



Industry®



- **Сверла**
- **Алмазные диски**
- **Пильные диски**
- **Насадки на шуруповерты**
- **Шуруповерты**
- **Техническая информация**

Содержание

Сверла	2 - 21
Алмазные диски	22 - 28
Пильные диски	29 - 31
Насадки на шуруповерты	32 - 48
Шуруповерты	49 - 53
Техническая информация	54 - 58

Введение

Английскую пословицу, „Не бывает плохой погоды, бывает не подходящая одежда”, мы приурочиваем и на инструменты, поэтому для каждого применения предлагаем соответствующее решение.

Quality

В эту группу товаров входят инструменты, которые предназначены для использования с низкой интенсивностью, в строительстве и домохозяйстве, где важнейший параметр при приобретении инструмента это цена.

Professional

Industry® Professional инструменты предназначены для интенсивного использования и важнейший критерий – затраты на единицу сделанной работы (алмазный диск – стоимость 1 метра разреза, сверла – цена просверленных отверстий, шуруповерты и насадки – количество вкрученных шурупов).

Industrial

Эти инструменты для самых требовательных потребителей, предназначены для промышленных нагрузок. Для этой группы товаров важнейший критерий – срок службы инструмента, который окупит вложение.

Сверла

- Ударные сверла
- Сверла по металлу
- Сверла по дереву



Ударные сверла

Даже самое лучшее крепление не будет держаться в отверстии, которое плохо высверлено. Поэтому сверла Industry® произведены по строжайшим требованиям отрасли, чтобы максимально эффективно решать задачи наших клиентов.



Сертификат PGM (Prüfgemeinschaft Mauerbohrer) могут использовать только 15 производителей ударных сверл и сверл по бетону во всем мире. Этот сертификат означает, что сверло произведено на новейшем оборудовании из высококачественных материалов и допуски инструмента обеспечивают геометрически точное создание отверстий. Ведущие производители анкеров оптимизируют крепления, используя сертифицированные

сверла PGM и в технической документации, требуют сверлить сверлами PGM, чтобы гарантировать надежное крепление и максимально возможную устойчивость нагрузки. Эти требования относятся и на крепление нейлоновых дюбелей – только сертифицированные сверла PGM создадут точные отверстия, а так же точный центр. Сверла Industry® PGM соответствуют этим требованиям.

Чтобы избежать возможных проблем и требований компенсаций из-за ошибок строительных креплений, советуем использовать ударные сверла и сверла по бетону Industry® PGM как на важных объектах, так и при образовании повседневных креплений.



Industry®

Ударные сверла

Ударные сверла PGM SDS+

Выполнение:

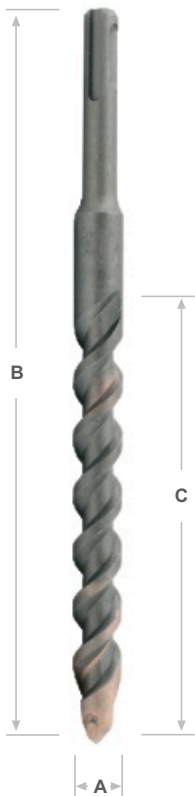
- Хвостовик для патрона SDS+
- Соответствуют DIN 8035
- Сплав хрома / никеля / молибденовой стали
- Спираль типа – U

Преимущества:

- Образовывают точные открытия – устойчивое крепление
- Спираль типа U – особо прочные в тяжелых условиях труда
- Изготовлены из лучших материалов – долгое время служения
- Произведены с помощью новейших технологий – безупречное качество
- Сертификат PGM есть только у 15и заводов во всем мире – гарантирует соответствие строжайшим требованиям

Применение:

Для сверления бетона, кирпичной кладки, природного и искусственного камня и других строительных материалов.



Код	A мм	B мм	C мм	Штрихкод
256.050.110	5	110	50	4750758025317
256.050.160	5	160	100	4750758018326
256.060.110	6	110	50	4750758018333
256.060.160	6	160	100	4750758018340
256.060.210	6	210	150	4750758018357
256.060.260	6	260	200	4750758018364
256.080.110	8	110	50	4750758018371
256.080.160	8	160	100	4750758018388
256.080.210	8	210	150	4750758018395
256.080.260	8	260	200	4750758018401
256.080.310	8	310	250	4750758018418
256.100.160	10	160	100	4750758018425
256.100.210	10	210	150	4750758018432
256.100.260	10	260	200	4750758018449
256.100.310	10	310	250	4750758018456
256.120.210	12	210	150	4750758018463
256.120.260	12	260	200	4750758018470
256.120.450	12	450	400	4750758018487
256.120.600	12	600	550	4750758018494
256.140.260	14	260	200	4750758018500
256.140.600	14	600	550	4750758018517
256.160.210	16	210	150	4750758018524
256.160.450	16	450	400	4750758018531
256.160.800	16	800	750	4750758018548
256.180.1000	18	1000	950	4750758018555
256.180.450	18	450	400	4750758018562
256.200.1000	20	1000	950	4750758018586
256.200.450	20	450	400	4750758018593
256.220.1000	22	1000	950	4750758018609
256.220.450	22	450	400	4750758018616
256.240.450	24	450	400	4750758018623
256.260.450	26	450	400	4750758018630

Комплекты

Первый комплект Пластмассовая коробочка высшего качества. На задней части вся информация о товаре, штриховой код для магазинов с самообслуживанием.

Код	Название	Штрихкод
256.000.510	Комплект свёрел PGM SDS+	4750758024907

Комплектация

Код	A мм	B мм	C мм	Штрихкод	Количество
256.050.110	5	110	50	4750758025317	1
256.060.110	6	110	50	4750758018333	1
256.080.110	8	110	50	4750758018371	1
256.060.160	6	160	100	4750758018340	1
256.080.160	8	160	100	4750758018388	1
256.100.160	10	160	100	4750758018425	1



Второй комплект Комплект бонусной скидки для строителей – покупая этот комплект, экономите 5%. Прозрачная пластмассовая коробочка. Информация о товаре, штриховой код для магазинов с самообслуживанием.

Код	Название	Штрихкод
256.000.005	Комплект свёрел PGM SDS+	4750758024914

Комплектация

Код	A мм	B мм	C мм	Штрихкод	Количество
256.060.110	6	110	50	4750758018333	5



Ударные сверла

Третий комплект Комплект бонусной скидки для строителей – покупая этот комплект, экономите 5%. Прозрачная пластмассовая коробочка. Информация о товаре, штриховой код для магазинов с самообслуживанием.

Код	Название	Штрихкод
256.668.810	Комплект свёрел PGM SDS+	4750758024945

Комплектация

Код	А мм	В мм	С мм	Штрихкод	Количество
256.060.110	6	110	50	4750758018333	1
256.080.110	8	110	50	4750758018371	1
256.060.160	6	160	100	4750758018340	1
256.080.160	8	160	100	4750758018388	1
256.100.160	10	160	100	4750758018425	1



Ударные сверла SDS+

Выполнение:

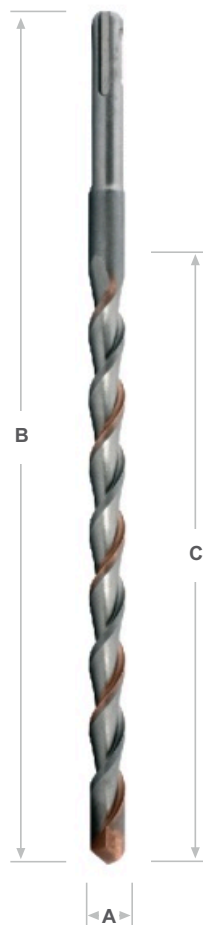
- Хвостовик для патрона SDS+
- Соответствуют DIN 8035
- Сплав хрома / никеля / молибденовой стали
- Параболическая спираль

Преимущества:

- Параболическая спираль – отлично выводит стружку
- Изготовлены из лучших материалов, долгое время служения
- Оптимальное соответствие цены / производительности

Применение:

Для сверления бетона, кирпича и других строительных материалов.



Код	А мм	В мм	С мм	Штрихкод
255.050.115	5	110	50	4750758025331
255.050.165	5	160	100	4750758013406
255.060.115	6	110	50	4750758013499
255.060.165	6	160	100	4750758013482
255.060.210	6	210	150	4750758013505
255.060.260	6	260	200	4750758018234
255.080.115	8	110	50	4750758013413
255.080.160	8	160	100	4750758015202
255.080.210	8	210	150	4750758015196
255.080.260	8	260	200	4750758013420
255.080.310	8	310	250	4750758018241
255.100.165	10	160	100	4750758013390
255.100.215	10	210	150	4750758013437
255.100.265	10	260	200	4750758013444
255.100.310	10	310	250	4750758018265
255.120.215	12	215	150	4750758013451
255.120.265	12	265	200	4750758013468
255.120.310	12	310	250	4750758024440
255.120.465	12	450	400	4750758013475
255.120.600	12	600	550	4750758018258
255.140.265	14	265	200	4750758015141
255.140.310	14	310	250	4750758024457
255.140.600	14	600	550	4750758018272
255.160.200	16	215	150	4750758015158
255.160.310	16	310	250	4750758024464
255.160.450	16	450	400	4750758018289
255.160.800	16	800	750	4750758018296
255.180.210	18	210	150	4750758028431
255.180.310	18	310	250	4750758028448
255.180.450	18	450	400	4750758018302
255.180.1000	18	1000	950	4750758018197
255.200.210	20	210	150	4750758028455
255.200.450	20	450	400	4750758015165
255.200.1000	20	1000	950	4750758018173
255.220.1000	22	1000	950	4750758018180
255.220.450	22	450	400	4750758018203
255.240.450	24	450	400	4750758018210
255.260.450	26	450	400	4750758018227

Комплекты

Первый комплект Комплект бонусной скидки для строителей – покупая этот комплект, экономите 5%. Прозрачная пластмассовая коробочка. Информация о товаре, штриховой код для магазинов с самообслуживанием.

Код	Название	Штрихкод
255.000.005	Комплект свёрел SDS+	4750758024921

Комплектация

Код	А мм	В мм	С мм	Штрихкод	Количество
255.060.115	6	110	50	4750758013499	5



Ударные сверла

Второй комплект Пластмассовая коробочка высшего качества. Информация о товаре, штриховой код для магазинов с самообслуживанием.

Код	Название	Штрихкод
255.000.510	Комплект свёрел SDS+	4750758024891

Комплектация

Код	А мм	В мм	С мм	Штрихкод	Количество
255.050.115	5	110	50	4750758025331	1
255.060.115	6	110	50	4750758013499	1
255.080.115	8	110	50	4750758013413	1
255.060.165	6	160	100	4750758013482	1
255.080.160	8	160	100	4750758015202	1
255.100.165	10	160	100	4750758013390	1

Третий комплект Комплект бонусной скидки для строителей – покупая этот комплект, экономите 5%. Прозрачная пластмассовая коробочка. Информация о товаре, штриховой код для магазинов с самообслуживанием.

Код	Название	Штрихкод
255.668.810	Комплект свёрел SDS+	4750758024938

Комплектация

Код	А мм	В мм	С мм	Штрихкод	Количество
255.060.115	6	110	50	4750758013499	1
255.080.115	8	110	50	4750758013413	1
255.060.165	6	160	100	4750758013482	1
255.080.160	8	160	100	4750758015202	1
255.100.165	10	160	100	4750758013390	1



Зубила SDS+

Выполнение:

- Хвостовик для патрона SDS+
- Инструментальная сталь высокого качества
- Разные типы и длина для любого задания

Преимущества:

- Инструментальная сталь высокого качества – долгое время служения
- Оптимальное соответствие цены / производительности

Применение:

Для образования раскрытий, каналов в бетоне, кирпичной кладке и других строительных материалах, для раздробления.

Плоское зубило для перфоратора SDS+



Код	Материал	А мм	В мм	Штрихкод
SDSC250/20	40Cr	250	20	4750758015219
SDSC250/40	40Cr	250	40	4750758015226
SDSC450/40	40Cr	450	40	4750758017190

Канальное зубило для перфоратора SDS+



Код	Материал	А мм	В мм	Штрихкод
SDSH250/14	40Cr	250	14	4750758017220
SDSH450/17	40Cr	450	17	4750758017237

Пикообразное зубило для перфоратора SDS+



Код	Материал	А мм	В мм	Штрихкод
SDSP250/14	40Cr	250	14	4750758017206
SDSP450/17	40Cr	450	17	4750758017213

Ударные сверла

Коронки с твердосплавными зубьями

Выполнение:

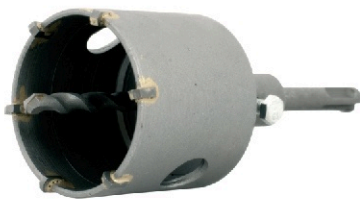
- Хвостовик для патрона SDS+ и шестигранный
- Инструментальная сталь высокого качества
- Прочные зубья из карбида вольфрама

Преимущества:

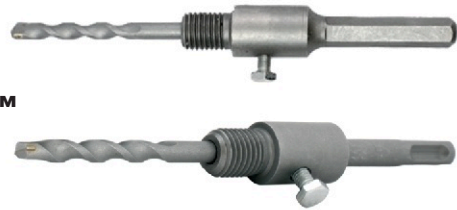
- Инструментальная сталь высокого качества – долгое время служения
- Практичные диаметры для санитарно-технических и электро-инсталляционных работ
- Выбор адаптеров для SDS+ и простых патронных сверлильных станков
- Оптимальное соответствие цены / работоспособности

Применение:

Для сверления отверстий в бетоне, кирпиче, других строительных материалах.

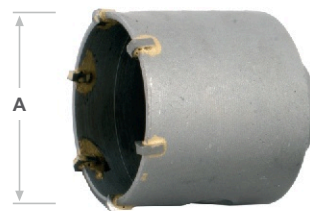


Адаптер с центрирующим сверлом для коронки



Код	Наименование	Штрихкод
TA0001	Адаптер с центрирующим сверлом SDS+	4750758013840
Ta0002	Адаптер с центрирующим сверлом шестигранный	4750758014922

Коронки с твердосплавными зубьями



Код	A мм	Штрихкод
TH0040	40	4750758013673
TH0050	50	4750758013680
TH0065	65	4750758013697
TH0080	80	4750758013703

Сверла для кладки PGM

Выполнение:

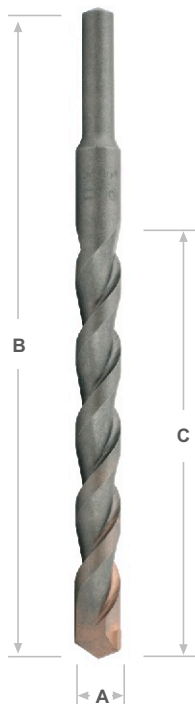
- Цилиндрический хвостовик
- Соответствуют DIN 8039 / ISO 5468
- Сплав хрома / молибденовой стали
- Параболическая спираль

Преимущества:

- Образуют точные отверстия – устойчивое крепление
- Параболическая спираль – отлично выводит стружку
- Изготовлены из лучших материалов, долгое время служения
- Произведены с помощью новейших технологий – безупречное качество
- Сертификат PGM есть только у 15и заводов во всем мире – гарантирует соответствие строжайшим требованиям

Применение:

Для сверления бетона, кирпича, природного, искусственного камня и других строительных материалов.



Код	A мм	B мм	C мм	Штрихкод
PGM-03X060	3	85	50	4750758018654
PGM-04X075	4	100	60	4750758018661
PGM-05X085	5	85	50	4750758018678
PGM-06X100	6	100	60	4750758018685
PGM-06X150	6	150	110	4750758018692
PGM-08X120	8	120	80	4750758018708
PGM-08X200	8	200	150	4750758018715
PGM-10X120	10	120	80	4750758018722
PGM-10X200	10	200	150	4750758018739
PGM-12X200	12	200	150	4750758018746
PGM-14X200	14	200	135	4750758018753
PGM-16X200	16	200	135	4750758018760
PGM-18X200	18	200	135	4750758018777
PGM-20X200	20	200	135	4750758018784

Ударные сверла

Комплект Пластмассовая коробочка высшего качества. На задней части вся информация о товаре, штриховой код для магазинов с самообслуживанием.

Код	Название	Штрихкод
PGM-4/5/6/8	Сверла для кладки PGM	4750758024839

Комплектация

Код	A мм	B мм	C мм	Штрихкод	Количество
PGM-04-X075	4	075	40	4750758018661	1
PGM-05X085	5	085	50	4750758018678	1
PGM-06X100	6	100	60	4750758018685	1
PGM-08X120	8	120	80	4750758018708	1



Сверла для кладки Profi

Выполнение:

- Цилиндрический хвостовик
- Соответствуют DIN 8039 / ISO 5468
- Сплав хромовой стали высокой концентрации
- Параболическая спираль

Преимущества:

- Параболическая спираль – отлично выводит стружку
- Хромовая сталь – подходит для сверления в ударно вращающемся режиме
- Оптимальное соответствие цены / работоспособности

Применение:

Для сверления бетона, кирпичной кладки и других строительных материалов.



Код	A мм	B мм	C мм	Штрихкод
PROFI-03X060	3	60	30	4750758018647
PROFI-04X075	4	75	40	4750758013512
PROFI-05X085	5	85	50	4750758013529
PROFI-06X100	6	100	60	4750758013536
PROFI-06X150	6	150	110	4750758013543
PROFI-08X120	8	120	80	4750758013598
PROFI-08X200	8	200	135	4750758013550
PROFI-10X120	10	120	80	4750758013567
PROFI-10X200	10	200	135	4750758013574
PROFI-12X200	12	200	135	4750758013581
PROFI-14X200	14	200	135	4750758015097
PROFI-16X200	16	200	135	4750758015103
PROFI-18X200	18	200	135	4750758015110
PROFI-20X200	20	200	135	4750758015134

Комплект Пластмассовая коробочка высшего качества. На задней части вся информация о товаре, штриховой код для магазинов с самообслуживанием.

Код	Название	Штрихкод
PROFI-4/5/6/8	Сверла для кладки Profi	4750758024822

Комплектация

Код	A мм	B мм	C мм	Штрихкод	Количество
PROFI-04X075	4	75	40	4750758013512	1
PROFI-05X085	5	85	50	4750758013529	1
PROFI-06X100	6	100	60	4750758013536	1
PROFI-08X120	8	120	80	4750758013598	1



Ударные сверла

Сверла для кафеля, стекла, фарфора

Выполнение:

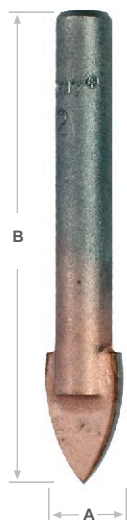
- Цилиндрический хвостовик
- Обработка поверхности песчаной струей
- Пластина особой заточки наивысшей пробы карбида вольфрама

Преимущества:

- Твердосплавная пластина особой заточки – точное отверстие
- Автоматическая спайка при высокой температуре – долгое время служения
- Шлифовка предотвращает выскальзывание сверла, начиная работу

Применение:

Для сверления керамической плитки, стекла, фарфора.



Код	A мм	B мм	Штрихкод
257.030.065	3.00	65	4750758025423
257.040.065	4.00	65	4750758025430
257.050.065	5.00	65	4750758025447
257.060.065	6.00	65	4750758025454
257.080.065	8.00	65	4750758025461
257.100.065	10.00	65	4750758025478
257.120.065	12.00	65	4750758025485

Стружечные коронки карбида вольфрама

Выполнение:

- Стружечные резцы карбида вольфрама
- Спайка при высокой температуре

Преимущества:

- Практичные диаметры для санитарно-технических, электро - инсталляционных работ и инсталляции вентиляции
- Спайка при высокой температуре – долгое время служения
- Широкий спектр материалов и диаметров для сверления – экономичное решение
- Возможность комплектовать основу с разными диаметрами коронки
- Оптимальное соответствие цены / работоспособности

Применение:

Для сверления кладки, природного и искусственного камня, керамики, пластмассы и дерева.

Вольфрамовая коронка



Основание для коронки



Код	A мм	Штрихкод
TG0033	33	4750758013727
TG0043	43	4750758013734
TG0053	53	4750758013741
TG0063	63	4750758013758
TG0067	67	4750758013765
TG0073	73	4750758013772
TG0083	83	4750758013789
TG0093	93	4750758013796
TG0103	103	4750758013802
TG0113	113	4750758013819

Код	A мм	Штрихкод
TB3383	33 - 83	4750758013826
TB7113	73 - 113	4750758013833

Комплект

Комплект самых востребованных коронок в прочном пластмассовом чемодане.

Код	Название	Штрихкод
TK0005	Комплект коронок	4750758013857

Комплектация

Код	Название	A мм	Штрихкод	Количество
TB3383	Основание для коронки	33 - 83	4750758013826	1
TG0033	Вольфрамовая коронка	33	4750758013727	1
TG0053	Вольфрамовая коронка	53	4750758013741	1
TG0067	Вольфрамовая коронка	67	4750758013765	1
TG0073	Вольфрамовая коронка	73	4750758013772	1
TG0083	Вольфрамовая коронка	83	4750758013789	1



Сверла по металлу

Каждое сверло Industry® маркировано лазерным лучом или при помощи технологии кислоты – мы берем на себя ответственность за качество каждого инструмента. Понятие качества сверел Industry® включает в себе набор важных характеристик – материал, из которого изготовлен инструмент, допуск диаметров, угол заточки кромки, соответствие спирали стандартам DIN / ISO, однородность закала, производительность инструмента и многие другие параметры.

Используя сверла Industry® в производстве, строительстве или домохозяйстве, Вы можете рассчитывать, что каждый инструмент соответствует выдвинутым требованиям.

Сертификат теста от независимой лаборатории – по востребованию.

Кобальтовые сверла по металлу HSS-E DIN 338

Выполнение:

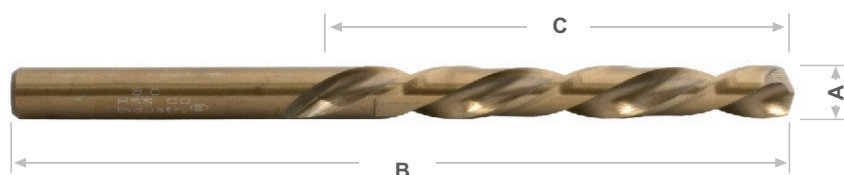
- Спираль типа N, правое вращение
- Полностью шлифованное из монолитной заготовки
- Материал HSS M35 (W6Mo5Cr4V2Co5)
- Содержание кобальта 5%
- Дополнительная обработка поверхности – оксид низкой температуры
- Геометрия сверла соответствует DIN 338
- Острые сверла 135°
- Крестовая заточка острия соответствует DIN 1412C
- Допуск диаметров h8 (см. таблицу в разделе Техническая информация)

Преимущества:

- 5% добавка кобальта – высокая износостойкость – предназначено для сверления очень твердых металлов, нержавеющей стали
- Высокая выдержка температуры, предназначены для трудно сверлящихся материалов
- Полностью шлифованные из монолитной заготовки – равномерный закат – выносливые
- Крестовая заточка – самоцентрирующиеся, меньшее трение, меньшее нагревание – долгое время служения, легче работать
- Острые сверла 135° - предназначено для сверления твердых материалов
- Точность соответствует h8 – гарантированный диаметр отверстия
- Каждое сверло маркировано знаком качества Industry®, что обеспечивает уклонение от подделок

Применение:

- Металлы с пределом прочности при растяжении < 1200 N / мм²
- Для сверления нержавеющей и кислотостойких сталей V2A – V4A
- Для сверления легированной стали, чугуна, ковкого чугуна, специального сплава хромированной стали



Код	A мм	B мм	C мм	Штрихкод
307.000.050	0.50	22	6	4750758019491
307.000.060	0.60	24	7	4750758019507
307.000.070	0.70	28	9	4750758019514
307.000.080	0.80	30	10	4750758019521
307.000.090	0.90	32	11	4750758019538
307.000.100	1.00	34	12	4750758019583
307.000.110	1.10	36	14	4750758019590
307.000.120	1.20	38	16	4750758019606
307.000.130	1.30	38	16	4750758019613
307.000.140	1.40	40	18	4750758019620
307.000.150	1.50	40	18	4750758019637
307.000.160	1.60	43	20	4750758019644
307.000.170	1.70	43	20	4750758019651
307.000.180	1.80	46	23	4750758019668
307.000.190	1.90	46	23	4750758019675
307.000.200	2.00	49	24	4750758016049
307.000.250	2.50	57	30	4750758016056
307.000.270	2.70	61	33	4750758016063
307.000.290	2.90	61	33	4750758016070
307.000.300	3.00	61	33	4750758016087
307.000.310	3.10	65	36	4750758016100
307.000.320	3.20	65	36	4750758016094
307.000.330	3.30	65	36	4750758016117
307.000.350	3.50	70	39	4750758016124
307.000.370	3.70	70	39	4750758016131
307.000.400	4.00	75	43	4750758016148
307.000.420	4.20	75	43	4750758016155
307.000.450	4.50	80	47	4750758016162
307.000.500	5.00	86	52	4750758016179
307.000.520	5.20	86	52	4750758016186
307.000.550	5.50	93	57	4750758019682
307.000.600	6.00	93	57	4750758016193
307.000.620	6.20	101	63	4750758016209
307.000.650	6.50	101	63	4750758016216
307.000.680	6.80	109	69	4750758016223
307.000.700	7.00	109	69	4750758016230
307.000.720	7.20	109	69	4750758016247
307.000.750	7.50	109	69	4750758019699
307.000.780	7.80	117	75	4750758016254
307.000.800	8.00	117	75	4750758016261
307.000.820	8.20	117	75	4750758016278
307.000.850	8.50	117	75	4750758019705
307.000.880	8.80	125	81	4750758016285
307.000.900	9.00	125	81	4750758016292
307.000.920	9.20	125	81	4750758016308
307.000.950	9.50	125	81	4750758016315
307.001.000	10.00	133	87	4750758016322
307.001.020	10.20	133	87	4750758016339
307.001.050	10.50	133	87	4750758016346
307.001.080	10.80	142	94	4750758016353
307.001.100	11.00	142	94	4750758016360
307.001.125	11.25	142	94	4750758016377
307.001.150	11.50	142	94	4750758019712
307.001.200	12.00	151	101	4750758016391
307.001.250	12.50	151	101	4750758016445
307.001.275	12.75	151	101	4750758016452
307.001.300	13.00	151	101	4750758016469

Сверла по металлу

Комплект Пластмассовая коробочка высшего качества. На задней части вся информация о товаре, штриховой код для магазинов с самообслуживанием.

Код	Название	Штрихкод
307.500.110	Кобальтовые сверла HSS по металлу	4750758024860

Комплектация

Код	А мм	В мм	С мм	Штрихкод	Количество
307.000.100	1.00	34	12	4750758019583	1
307.000.200	2.00	49	24	4750758016049	1
307.000.300	3.00	61	33	4750758016087	1
307.000.400	4.00	75	43	4750758016148	1
307.000.500	5.00	86	52	4750758016179	1
307.000.600	6.00	93	57	4750758016193	1
307.000.700	7.00	109	69	4750758016230	1
307.000.800	8.00	117	75	4750758016261	1
307.000.900	9.00	125	81	4750758016292	1
307.001.000	10.00	133	87	4750758016322	1



Шлифованные сверла по металлу HSS-G DIN 338

Выполнение:

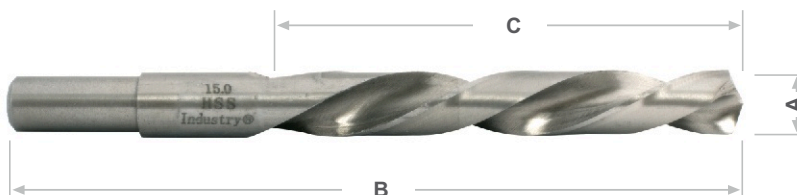
- Спираль типа N, правое вращение
- Полностью шлифованное из монолитной заготовки
- Материал HSS 9341 (W9Mo3Cr4V)
- Геометрия сверла соответствует DIN 338
- Острые сверла 135°
- Крестовая заточка острия соответствует DIN 1412C
- Допуск диаметров h8 (см. таблицу в разделе Техническая информация)

Преимущества:

- Эффективные сверла, большая точность ротации
- Полностью шлифованные из монолитной заготовки – равномерный закал – выносливые
- Крестовая заточка – самоцентрирующееся, меньшее трение, меньшее нагревание – долгое время служения, легче работать
- Острые сверла 135° - предназначено для сверления твердых материалов
- Точность соответствует h8 – гарантированный диаметр отверстия
- Каждое сверло маркировано знаком качества Industry®, что обеспечивает уклонение от подделок

Применение:

- Металлы с пределом прочности при растяжении < 900 N / мм²
- Для сверления легированной и нелегированной стали, чугуна до 900 N / мм²
- Для сверления ковкого чугуна, формового металла, железной окалины, альпака, графитного чугуна
- Для сверления сплава коротко стружечного алюминия, бронзы и латуни



Код	А мм	В мм	С мм	Штрихкод
305.000.200	2.00	49	24	4750758016476
302.000.210	2.10	49	24	4750758019729
302.000.220	2.20	53	27	4750758019736
302.000.230	2.30	53	27	4750758019743
302.000.240	2.40	57	30	4750758019750
302.000.250	2.50	57	30	4750758016483
302.000.260	2.60	57	30	4750758019767
302.000.270	2.70	61	33	4750758016490
302.000.280	2.80	61	33	4750758019774
302.000.290	2.90	61	33	4750758016506
302.000.300	3.00	61	33	4750758016513
302.000.310	3.10	65	36	4750758016520
302.000.320	3.20	65	36	4750758016537
302.000.330	3.30	65	36	4750758016544
302.000.340	3.40	70	39	4750758019781
302.000.350	3.50	70	39	4750758016551
302.000.360	3.60	70	39	4750758019798
302.000.370	3.70	70	39	4750758016568
302.000.380	3.80	75	43	4750758019804
302.000.390	3.90	75	43	4750758019811
302.000.400	4.00	75	43	4750758016575
302.000.410	4.10	75	43	4750758016582
302.000.420	4.20	75	43	4750758016599
302.000.430	4.30	80	47	4750758019828
302.000.440	4.40	80	47	4750758019835
302.000.450	4.50	80	47	4750758016605
302.000.460	4.60	80	47	4750758019842
302.000.470	4.70	80	47	4750758019859
302.000.480	4.80	86	52	4750758016612
302.000.490	4.90	86	52	4750758019866
302.000.500	5.00	86	52	4750758016629
302.000.510	5.10	86	52	4750758019873

Сверла по металлу

Код	A мм	B мм	C мм	Штрихкод
302.000.520	5.20	86	52	4750758016636
302.000.530	5.30	86	52	4750758019880
302.000.540	5.40	93	57	4750758019897
302.000.550	5.50	93	57	4750758016650
302.000.560	5.60	93	57	4750758019903
302.000.570	5.70	93	57	4750758019927
302.000.580	5.80	93	57	4750758019910
302.000.590	5.90	93	57	4750758021418
302.000.600	6.00	93	57	4750758016667
302.000.610	6.10	101	63	4750758021432
302.000.620	6.20	101	63	4750758016674
302.000.630	6.30	101	63	4750758021449
302.000.640	6.40	101	63	4750758021456
302.000.650	6.50	101	63	4750758016681
302.000.660	6.60	101	63	4750758021463
302.000.670	6.70	101	63	4750758021470
302.000.680	6.80	109	69	4750758016698
302.000.690	6.90	109	69	4750758021487
302.000.700	7.00	109	69	4750758016704
302.000.710	7.10	109	69	4750758021494
302.000.720	7.20	109	69	4750758016711
302.000.730	7.30	109	69	4750758021500
302.000.740	7.40	109	69	4750758021517
302.000.750	7.50	109	69	4750758021593
302.000.760	7.60	117	75	4750758021616
302.000.770	7.70	117	75	4750758021623
302.000.780	7.80	117	75	4750758016728
302.000.790	7.90	117	75	4750758021630
302.000.800	8.00	117	75	4750758016735
302.000.810	8.10	117	75	4750758021647
302.000.820	8.20	117	75	4750758016742
302.000.830	8.30	117	75	4750758021654
302.000.840	8.40	117	75	4750758021661
302.000.850	8.50	117	75	4750758016759
302.000.860	8.60	125	81	4750758021678
302.000.870	8.70	125	81	4750758021685
302.000.880	8.80	125	81	4750758016766
302.000.890	8.90	125	81	4750758021692
302.000.900	9.00	125	81	4750758016773
302.000.910	9.10	125	81	4750758021708
302.000.920	9.20	125	81	4750758016780
302.000.930	9.30	125	81	4750758021715
302.000.940	9.40	125	81	4750758021722
302.000.950	9.50	125	81	4750758016797
302.000.960	9.60	133	87	4750758021739
302.000.970	9.70	133	87	4750758021746
302.000.980	9.80	133	87	4750758021753
302.000.990	9.90	133	87	4750758021760
302.001.000	10.00	133	87	4750758016803
302.001.020	10.20	133	87	4750758016810
302.001.050	10.50	133	87	4750758016827
302.001.080	10.80	142	94	4750758016834
302.001.100	11.00	142	94	4750758016841
302.001.125	11.25	142	94	4750758016858
302.001.150	11.50	142	94	4750758021807
302.001.200	12.00	151	101	4750758016865
302.001.250	12.50	151	101	4750758016872
302.001.275	12.75	151	101	4750758016889
302.001.300	13.00	151	101	4750758016896
302.001.350	13.50	160	108	4750758021821
302.001.400	14.00	160	108	4750758016902
302.001.450	14.50	169	114	4750758019934
302.001.500	15.00	169	114	4750758019941
302.001.550	15.50	178	120	4750758019958
302.001.600	16.00	178	120	4750758019965
302.001.650	16.50	184	125	4750758019972
302.001.700	17.00	184	125	4750758019989
302.001.750	17.50	191	130	4750758019996
302.001.800	18.00	191	130	4750758020008
302.001.850	18.50	198	135	4750758020015
302.001.900	19.00	198	135	4750758020022
302.001.950	19.50	205	140	4750758020039
302.002.000	20.00	205	140	4750758020046

Сверла по металлу

Первый комплект Для удобства покупателей в магазинах с самообслуживанием предлагаем поместить сверла в пластмассовые упаковки высокого качества со штриховым кодом и другой информацией о товаре.

Сверла диаметром до 4 мм упаковываем по 3 шт.

Код	A мм	B мм	C мм	Штрихкод
338.000.200	2.00	49	24	4750758024730
338.000.250	2.50	57	30	4750758024747
338.000.300	3.00	61	33	4750758024754
338.000.320	3.20	65	36	4750758024761
338.000.330	3.30	65	36	4750758024778
338.000.350	3.50	70	39	4750758024785
338.000.400	4.00	75	43	4750758024792



Второй комплект Пластмассовая коробочка высшего качества. На задней части вся информация о товаре, штриховой код для магазинов с самообслуживанием.

Код	Название	Штрихкод
302.500.110	Комплект шлифованных свёрел HSS, 10 шт.	4750758024853

Комплектация

Код	A мм	B мм	C мм	Штрихкод	Количество
303.000.100	1.00	34	12	4750758020305	1
305.000.200	2.00	49	24	4750758016476	1
302.000.300	3.00	61	33	4750758016513	1
302.000.400	4.00	75	43	4750758016575	1
302.000.500	5.00	86	52	4750758016629	1
302.000.600	6.00	93	57	4750758016667	1
302.000.700	7.00	109	69	4750758016704	1
302.000.800	8.00	117	75	4750758016735	1
302.000.900	9.00	125	81	4750758016773	1
302.001.000	10.00	133	87	4750758016803	1



Третий комплект Индустриального качества, прочная, металлическая коробочка.

Код	Название	Штрихкод
305.500.110	Комплект шлифованных свёрел HSS, 19 шт.	4750758017442

Комплектация

Код	A мм	B мм	C мм	Штрихкод	Количество
303.000.100	1.00	34	12	4750758020305	1
303.000.150	1.50	40	18	4750758020350	1
305.000.200	2.00	49	24	4750758016476	1
302.000.250	2.50	57	30	4750758016483	1
302.000.300	3.00	61	33	4750758016513	1
302.000.350	3.50	70	39	4750758016551	1
302.000.400	4.00	75	43	4750758016575	1
302.000.450	4.50	80	47	4750758016605	1
302.000.500	5.00	86	52	4750758016629	1
302.000.550	5.50	93	57	4750758016650	1
302.000.600	6.00	93	57	4750758016667	1
302.000.650	6.50	101	63	4750758016681	1
302.000.700	7.00	109	69	4750758016704	1
302.000.750	7.50	109	69	4750758021593	1
302.000.800	8.00	117	75	4750758016735	1
302.000.850	8.50	117	75	4750758016759	1
302.000.900	9.00	125	81	4750758016773	1
302.000.950	9.50	125	81	4750758016797	1
302.001.000	10.00	133	87	4750758016803	1



Сверла по металлу

Удлиненные шлифованные сверла по металлу HSS-G DIN 340

Выполнение:

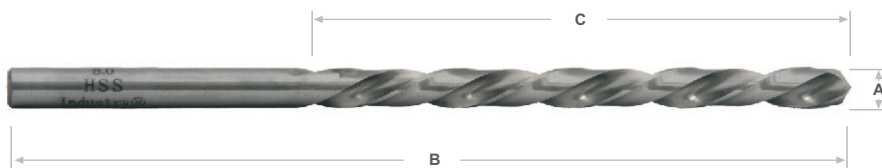
- Спираль типа N, правое вращение
- Полностью шлифованное из монолитной заготовки
- Материал HSS 9341 (W9Mo3Cr4V)
- Геометрия сверла соответствует DIN 340
- Острие сверла 135°
- Крестовая заточка острия соответствует DIN 1412C
- Допуск диаметров h8 (см. таблицу в разделе Техническая информация)

Преимущества:

- Эффективные сверла, большая точность ротации
- Полностью шлифован из монолитной заготовки – равномерный закал – выносливей
- Крестовая заточка – самоцентрирующееся, меньшее трение, меньшее нагревание – долгое время служения, легче работать
- Острие сверла 135° - предназначено для сверления твердых материалов
- Точность соответствует h8 – гарантированный диаметр отверстия
- Каждое сверло маркировано знаком качества Industry®, что обеспечивает уклонение от подделок

Применение:

- Металлы с пределом прочности при растяжении < 900 N / мм²
- Для сверления легированной и не легированной стали, чугуна до 900 N / мм²
- Для сверления ковкого чугуна, формового металла, железной окалины, альпака, графитного чугуна
- Для сверления сплава коротко стружечного алюминия, бронзы и латуни



Код	A мм	B мм	C мм	Штрихкод
340.000.020	2.00	85	56	4750758015875
340.000.025	2.50	95	62	4750758015882
340.000.030	3.00	100	66	4750758015790
340.000.032	3.20	106	69	4750758015899
340.000.035	3.50	112	73	4750758015806
340.000.040	4.00	119	78	4750758015813
340.000.042	4.20	119	78	4750758015905
340.000.045	4.50	126	82	4750758015929
340.000.048	4.80	132	87	4750758015936
340.000.050	5.00	132	87	4750758015820
340.000.055	5.50	139	91	4750758015943
340.000.060	6.00	139	91	4750758015837
340.000.065	6.50	148	97	4750758015950
340.000.070	7.00	156	102	4750758015967
340.000.075	7.50	156	102	4750758015974
340.000.080	8.00	165	109	4750758015844
340.000.085	8.50	165	109	4750758015981
340.000.090	9.00	175	115	4750758015998
340.000.095	9.50	175	115	4750758016001
340.000.100	10.00	184	121	4750758015851
340.000.105	10.50	184	121	4750758016018
340.000.110	11.00	195	128	4750758016025
340.000.115	11.50	195	128	4750758016032
340.000.120	12.00	205	134	4750758015868

Комплект Для удобства покупателей в магазинах с самообслуживанием предлагаем поместить сверла в пластмассовые упаковки высокого качества со штриховым кодом и другой информацией о товаре.

Сверла диаметром до 4 мм упаковываем по 2 шт.

Код	A мм	B мм	C мм	Штрихкод
300.000.020	2.0	85	56	4750758020169
300.000.025	2.5	95	62	4750758020176
300.000.030	3.0	100	66	4750758020183
300.000.032	3.2	106	69	4750758020190
300.000.035	3.5	112	73	4750758020206



Сверла по металлу

Экстра - длинные шлифованные сверла по металлу HSS-G DIN 1869

Выполнение:

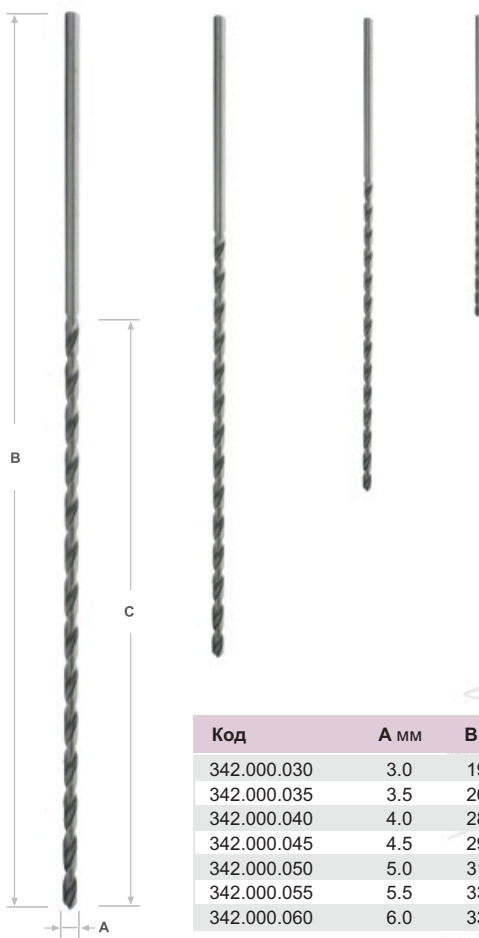
- Спираль типа N, правое вращение
- Полностью шлифованное из монолитной заготовки
- Материал HSS 9341 (W9Mo3Cr4V)
- Геометрия сверла соответствует DIN 1869
- Острие сверла 135°
- Крестовая заточка острия соответствует DIN 1412C
- Допуск диаметров h8 (см. таблицу в разделе Техническая информация)

Преимущества:

- Эффективные сверла, большая точность ротации
- Полностью шлифованные из монолитной заготовки – равномерный закал – выносливые
- Крестовая заточка – самоцентрирующиеся, меньшее трение, меньшее нагревание – долгое время служения, легче работать
- Острие сверла 135° - предназначено для сверления твердых материалов
- Точность соответствует h8 – гарантированный диаметр отверстия

Применение:

- Металлы с пределом прочности при растяжении < 900 N / мм²
- Для сверления легированной и не легированной стали, чугуна до 900 N / мм²
- Для сверления ковкого чугуна, формового металла, железной окалины, альпака, графитного чугуна
- Для сверления сплава коротко стружечного алюминия, бронзы и латуни

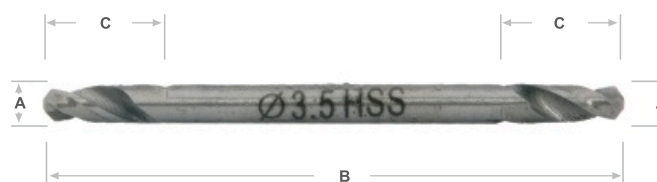


Код	A мм	B мм	C мм	Штрихкод
342.000.030	3.0	190	130	4750758020060
342.000.035	3.5	265	180	4750758020077
342.000.040	4.0	280	190	4750758020091
342.000.045	4.5	295	200	4750758020107
342.000.050	5.0	315	210	4750758020114
342.000.055	5.5	330	225	4750758020121
342.000.060	6.0	330	225	4750758020138

Двусторонние шлифованные сверла по металлу HSS – G

Выполнение:

- Спираль типа N, правое вращение
- Полностью шлифованное из монолитной заготовки
- Материал HSS 9341 (W9Mo3Cr4V)
- Двусторонние
- Острие сверла 135°
- Крестовая заточка острия соответствует DIN 1412C



Преимущества:

- Двусторонние – экономичное решение
- Длина сверла для оптимального переноса вращающей силы при сверлении тонких материалов
- Полностью шлифованные из монолитной заготовки – равномерный закал – выносливые
- Крестовая заточка – самоцентрирующееся, предотвращает выскальзывание сверла, начиная работу
- Острие сверла 135° - предназначено для сверления твердых материалов

Применение:

- Металлы с пределом прочности при растяжении < 900 N / мм²
- Для сверления листовой стали, алюминия, меди и пластмассы

Упаковка по 10 шт.

Код	A мм	B мм	C мм	Штрихкод
306.000.300	3.0	46	10	4750758022132
306.000.310	3.1	46	10	4750758022194
306.000.320	3.2	49	10	4750758022200
306.000.330	3.3	49	10	4750758022248
306.000.350	3.5	52	13	4750758023382
306.000.400	4.0	55	13	4750758022262
306.000.410	4.1	55	13	4750758022279
306.000.420	4.2	55	13	4750758023405
306.000.450	4.5	58	16	4750758023399
306.000.480	4.8	58	16	4750758022286
306.000.500	5.0	62	16	4750758023351
306.000.510	5.1	62	16	4750758023368
306.000.520	5.2	62	16	4750758023375

Сверла по металлу

Комплекты Для удобства покупателей в магазинах с самообслуживанием предлагаем поместить сверла в пластмассовые упаковки высокого качества со штриховым кодом и другой информацией о товаре.

Комплекты по 2 шт.

Код	А мм	В мм	С мм	Штрихкод
304.000.300	3.0	46	10	4750758012973
304.000.310	3.1	46	10	4750758012980
304.000.320	3.2	49	10	4750758012997
304.000.330	3.3	49	10	4750758012942
304.000.350	3.5	52	13	4750758013000
304.000.400	4.0	55	13	4750758013017
304.000.410	4.1	55	13	4750758012959
304.000.420	4.2	55	13	4750758013024
304.000.450	4.5	58	16	4750758013031
304.000.480	4.8	58	16	4750758013048
304.000.500	5.0	62	16	4750758012966
304.000.510	5.1	62	16	4750758013055
304.000.520	5.2	62	16	4750758013062



Кованные шлифованные сверла по металлу HSS-R DIN 338

Выполнение:

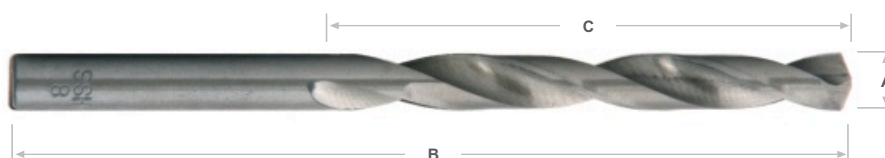
- Спираль типа N, правое вращение
- Шлифованные
- Материал HSS 4241 (W9MoCr4V)
- Геометрия сверла соответствует DIN 338
- Острые сверла 135°
- Крестовая заточка острия соответствует DIN 1412C

Преимущества:

- Крестовая заточка – самоцентрирующееся, меньшее трение, меньшее нагревание – долгое время служения, легче работать
- Острые сверла 135° - предназначено для сверления твердых материалов
- Высокая стойкость против преломления
- Оптимальное соответствие цены / работоспособности

Применение:

- Металлы с пределом прочности при растяжении < 900 N / мм²
- Для сверления легированной и не легированной стали, чугуна до 900 N / мм²
- Для сверления ковкого чугуна, формового металла, железной окалины, альпака, графитного чугуна
- Для сверления бронзы и латуни



Код	А мм	В мм	С мм	Штрихкод
303.000.050	0.50	22	6	4750758020237
303.000.060	0.60	24	7	4750758020251
303.000.070	0.70	28	9	4750758020268
303.000.080	0.80	30	10	4750758020275
303.000.090	0.90	32	11	4750758020282
303.000.100	1.00	34	12	4750758020305
303.000.110	1.10	36	14	4750758020312
303.000.120	1.20	38	16	4750758020329
303.000.130	1.30	38	16	4750758020336
303.000.140	1.40	40	18	4750758020343
303.000.150	1.50	40	18	4750758020350
303.000.160	1.60	43	20	4750758020367
303.000.170	1.70	43	20	4750758020374
303.000.180	1.80	46	22	4750758020381
303.000.190	1.90	46	22	4750758020398
303.000.200	2.00	49	24	4750758020404
303.000.210	2.10	49	24	4750758020213
303.000.220	2.20	53	27	4750758020428
303.000.230	2.30	53	28	4750758020435
303.000.240	2.40	57	30	4750758020442
303.000.250	2.50	57	30	4750758020459
303.000.260	2.60	57	30	4750758020466
303.000.270	2.70	61	33	4750758020473
303.000.280	2.80	61	33	4750758020480
303.000.290	2.90	61	33	4750758020497
303.000.300	3.00	61	33	4750758020503
303.000.310	3.10	65	36	4750758020510
303.000.320	3.20	65	36	4750758020527
303.000.330	3.30	65	36	4750758020534
303.000.340	3.40	70	39	4750758020541
303.000.350	3.50	70	39	4750758020558
303.000.360	3.60	70	39	4750758020589
303.000.370	3.70	70	39	4750758020596
303.000.380	3.80	75	43	4750758020619
303.000.390	3.90	75	43	4750758020626
303.000.440	4.40	80	47	4750758020688
303.000.450	4.50	80	47	4750758020695
303.000.460	4.60	80	47	4750758020701
303.000.470	4.70	80	47	4750758020718
303.000.480	4.80	86	52	4750758020725
303.000.490	4.90	86	52	4750758020732
303.000.500	5.00	86	52	4750758020749
303.000.510	5.10	86	52	4750758020756

Сверла по металлу

Код	А мм	В мм	С мм	Штрихкод
303.000.520	5.20	86	52	4750758020763
303.000.530	5.30	86	52	4750758020770
303.000.540	5.40	93	57	4750758020787
303.000.550	5.50	93	57	4750758020794
303.000.560	5.60	93	57	4750758020800
303.000.570	5.70	93	57	4750758020817
303.000.580	5.80	93	57	4750758020824
303.000.590	5.90	93	57	4750758020831
303.000.600	6.00	93	57	4750758020848
303.000.610	6.10	101	63	4750758020855
303.000.620	6.20	101	63	4750758020862
303.000.630	6.30	101	63	4750758020879
303.000.640	6.40	101	63	4750758020886
303.000.650	6.50	101	63	4750758020893
303.000.660	6.60	101	63	4750758020909
303.000.670	6.70	101	63	4750758020916
303.000.680	6.80	109	69	4750758020923
303.000.690	6.90	109	69	4750758020930
303.000.700	7.00	109	69	4750758020947
303.000.710	7.10	109	69	4750758020954
303.000.720	7.20	109	69	4750758020961
303.000.730	7.30	109	69	4750758020978
303.000.740	7.40	109	69	4750758020985
303.000.750	7.50	109	69	4750758020992
303.000.760	7.60	117	75	4750758021005
303.000.770	7.70	117	75	4750758021012
303.000.780	7.80	117	75	4750758021029
303.000.790	7.90	117	75	4750758021036
303.000.800	8.00	117	75	4750758021043
303.000.810	8.10	117	75	4750758021050
303.000.820	8.20	117	75	4750758021067
303.000.830	8.30	117	75	4750758021074
303.000.840	8.40	117	75	4750758021081
303.000.850	8.50	117	75	4750758021098
303.000.860	8.60	125	81	4750758021104
303.000.870	8.70	125	81	4750758021111
303.000.880	8.80	125	81	4750758021128
303.000.890	8.90	125	81	4750758021395
303.000.900	9.00	125	81	4750758021135
303.000.910	9.10	125	81	4750758021142
303.000.920	9.20	125	81	4750758021159
303.000.930	9.30	125	81	4750758021166
303.000.940	9.40	125	81	4750758021173
303.000.950	9.50	125	81	4750758021180
303.000.960	9.60	133	87	4750758021197
303.000.970	9.70	133	87	4750758021203
303.000.980	9.80	133	87	4750758021210
303.000.990	9.90	133	87	4750758021227
303.001.000	10.00	133	87	4750758021234
303.001.020	10.20	133	87	4750758021241
303.001.050	10.50	133	87	4750758021258
303.001.080	10.80	142	94	4750758021272
303.001.100	11.00	142	94	4750758021289
303.001.125	11.25	142	94	4750758021302
303.001.150	11.50	142	94	4750758021319
303.001.200	12.00	151	101	4750758021326
303.001.250	12.50	151	101	4750758021333
303.001.275	12.75	151	101	4750758021340
303.001.300	13.00	151	101	4750758021357
303.001.350	13.50	160	108	4750758021364
303.001.400	14.00	160	108	4750758021388
303.001.450	14.50	169	114	4750758029513
303.001.500	15.00	169	114	4750758029520
303.001.550	15.50	178	120	4750758029537
303.001.600	16.00	178	120	4750758029544
303.001.650	16.50	184	125	4750758029551
303.001.700	17.00	184	125	4750758029568
303.001.750	17.50	191	130	4750758029575
303.001.800	18.00	191	130	4750758029582
303.001.850	18.50	198	135	4750758029599
303.001.900	19.00	198	135	4750758029605
303.001.950	19.50	205	140	4750758029612
303.002.000	20.00	205	140	4750758029629

Сверла по металлу

Биметаллические коронки HSS

Выполнение:

- Корпус инструментальной стали
- Зубья быстрорежущей стали
- HSS M42

Преимущества:

- Зубья переменной высоты уменьшают вибрацию
- Меньшее трение, меньшее нагревание – долгое время служения, легче работать
- Удобное и экономичное решение для образования отверстий большого диаметра в различных материалах с потайными металлическими включениями

Применение:

- Металлы с пределом прочности при растяжении $< 900 \text{ N / mm}^2$
- Для сверления легированной и не легированной стали, чугуна до 900 N / mm^2
- Для ковкого чугуна, формового металла, железной окалины, альпака, графитного чугуна
- Для сверления бронзы и латуни
- Предназначены для сверления до глубины 32 мм



Комплект Комплект биметаллических коронок HSS

Код	Название	Комплектация	Штрихкод
ТС10105014	Комплект биметаллических коронок M3 HSS	19,29,33,51,68 мм, 2 адаптера	4750758015424

Комплектация

Название	Размеры	Количество
Адаптер	AF 11 (14 - 30 мм)	1
Адаптер	AF 16 (32 - 152 мм)	1
Биметаллическая коронка	19 мм (3/4")	1
Биметаллическая коронка	29 мм (1 1/8")	1
Биметаллическая коронка	33 мм (1 5/16")	1
Биметаллическая коронка	51 мм (2")	1
Биметаллическая коронка	68 мм (2 11/16")	1

Сверла по дереву

Предназначенные для обработки дерева сверла Industry® включают в себе инструменты для любых задач – от мастерской столяра, до постройки срубов.

Сверла по дереву Industry® изготовлены из инструментальной стали высокого качества. Для каждого вида сверл применяют соответствующую технологию обработки поверхности, а так же новаторское решение, например, в особо трудных условиях труда Industry® предлагает – для сверления очень твердой, песчаной, мокрой древесины – сверло Канадского типа с усиленной спиралью, двумя твердосплавными режущими пластинками и сменной втягивающей спиралью (код группы товаров: 182).

Аналогично другому инструменту, деревообрабатывающий инструмент мы на заводе маркируем товарным знаком Industry® как гарантию качества.

Сверла по дереву

Спиральные сверла по дереву с острием

Выполнение:

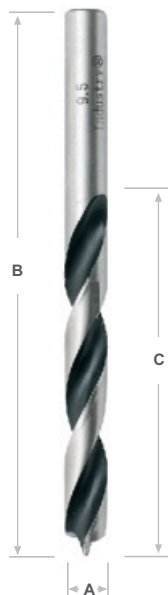
- Геометрия сверла соответствует DIN 7487 G
- Шлифованные
- Материал C45 – инструментальная сталь
- Центрирующее М-образное острие с 2 наружными режущими кромками

Преимущества:

- Образует гладкие отверстия благодаря шлифованным кромкам
- Шлифовка обеспечивает высокую точность отверстия
- Долгое время служения и высокая выдержка нагрузки благодаря производственным технологиям – выточки из однородной заготовки инструмента
- Предназначены для многократных заточек

Применение:

Для сверления твердых и мягких пород древесины, стружечных пластин, ламинированного материала.



Код	А мм	В мм	С мм	Штрихкод
184.030.060	3.0	60	35	4750758024471
184.035.065	3.5	65	38	4750758024488
184.040.075	4.0	75	46	4750758024501
184.045.080	4.5	80	51	4750758024518
184.050.085	5.0	85	54	4750758024525
184.055.090	5.5	90	59	4750758024532
184.060.090	6.0	90	59	4750758024549
184.065.090	6.5	90	59	4750758024556
184.070.100	7.0	100	65	4750758024563
184.075.100	7.5	100	65	4750758024570
184.080.110	8.0	110	75	4750758024587
184.085.110	8.5	110	75	4750758024594
184.090.115	9.0	115	78	4750758024600
184.095.120	9.5	120	82	4750758024617
184.100.120	10.0	120	82	4750758024624
184.105.120	10.5	120	82	4750758024631
184.110.140	11.0	140	97	4750758024648
184.115.140	11.5	140	97	4750758024662
184.120.140	12.0	140	97	4750758024686
184.125.150	12.5	150	102	4750758024693
184.130.150	13.0	150	102	4750758024709

Комплект

Пластмассовая коробочка высшего качества. На задней части вся информация о товаре, штриховой код для магазинов с самообслуживанием.

Код	Название	Штрихкод
184.280.310	Комплект спиральных сверел по дереву с остриём	4750758024846

Комплектация

Код	А мм	В мм	С мм	Штрихкод	Количество
184.030.060	3	60	35	4750758024471	1
184.040.075	4	75	46	4750758024501	1
184.050.085	5	85	54	4750758024525	1
184.060.090	6	90	59	4750758024549	1
184.070.100	7	100	65	4750758024563	1
184.080.110	8	110	75	4750758024587	1
184.090.115	9	115	78	4750758024600	1
184.100.120	10	120	82	4750758024624	1



Спиральные сверла по дереву

Выполнение:

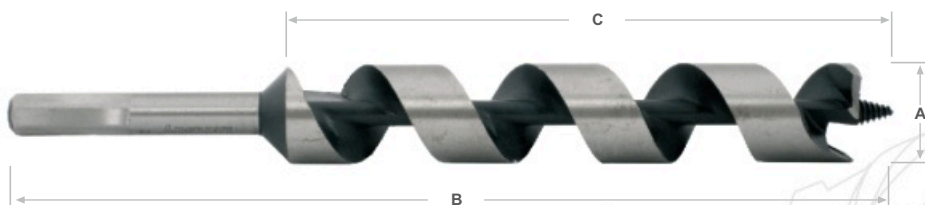
- Спираль и режущая кромка типа Lewis (США)
- Шлифованные витки
- Материал C45 – инструментальная сталь
- Нарезная втягивающая спираль

Преимущества:

- Самоцентрирующая втягивающая спираль
- Высокая мощность сверления благодаря втягивающейся спирали
- Оптимальный отвод стружки между витками спирали улучшает сверление даже в мокрой древесине
- Шестигранный хвостовик для зажима обеспечивает надежный и без выкальзывания зажим в сверлильном патроне
- Оптимальное соответствие цены / работоспособности

Применение:

Для твердых и мягких пород древесины.



Код	А мм	В мм	С мм	Штрихкод
181.060.250	6	250	150	4750758018883
181.060.450	6	450	360	4750758019040
181.060.600	6	600	360	4750758019200
181.080.250	8	250	150	4750758018890
181.080.450	8	450	360	4750758019057
181.080.600	8	600	360	4750758019217
181.100.250	10	250	150	4750758018906
181.100.450	10	450	360	4750758019064
181.100.600	10	600	360	4750758019224

Сверла по дереву

Код	A мм	B мм	C мм	Штрихкод
181.120.250	12	250	160	4750758018913
181.120.450	12	450	360	4750758019071
181.120.600	12	600	360	4750758019231
181.140.250	14	250	160	4750758018920
181.140.450	14	450	360	4750758019088
181.140.600	14	600	360	4750758019248
181.160.250	16	250	160	4750758018937
181.160.450	16	450	360	4750758019095
181.160.600	16	600	360	4750758019255
181.180.250	18	250	160	4750758018944
181.180.450	18	450	360	4750758019101
181.180.600	18	600	360	4750758019262
181.200.250	20	250	160	4750758018951
181.200.450	20	450	360	4750758019118
181.200.600	20	600	360	4750758019279
181.220.250	22	250	160	4750758018968
181.220.450	22	450	360	4750758019125
181.220.600	22	600	360	4750758019286
181.240.250	24	250	160	4750758018975
181.240.450	24	450	360	4750758019132
181.240.600	24	600	360	4750758019293
181.280.250	28	250	160	4750758018982
181.280.450	28	450	360	4750758019149
181.280.600	28	600	360	4750758019309
181.300.250	30	250	160	4750758018999
181.300.450	30	450	360	4750758019156
181.300.600	30	600	360	4750758019316
181.320.250	32	250	160	4750758019002
181.320.450	32	450	360	4750758019163
181.320.600	32	600	360	4750758019323
181.360.250	36	250	160	4750758019019
181.360.450	36	450	360	4750758019170
181.360.600	36	600	360	4750758019330
181.380.250	38	250	160	4750758019026
181.380.450	38	450	360	4750758019187
181.380.600	38	600	360	4750758019347
181.400.250	40	250	160	4750758019033
181.400.450	40	450	360	4750758019194
181.400.600	40	600	360	4750758019354

Спиральные сверла по дереву

с твердосплавной режущей кромкой и втягивающей спиралью

Выполнение:

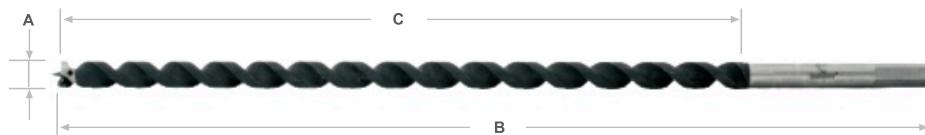
- Спираль Канадского типа с двумя режущими кромками
- Режущие кромки карбида вольфрама
- Сменная втягивающая спираль карбида вольфрама
- Материал С45 – инструментальная сталь

Преимущества:

- Твердосплавные режущие кромки – предназначены для сверления твердых пород древесины, а также для обработки песчаной древесины
- Сменная твердосплавная втягивающая спираль – из-за сломанной спирали не нужно будет покупать новый инструмент
- Две режущие кромки обеспечивают легкое и гладкое сверление
- Спираль Канадского типа предназначена для самых мощных сверлильных станков
- Шестигранный хвостовик для зажима обеспечивает надежный и без выскальзывания зажим в сверлильном патроне

Применение:

Для сверления всех видов мягкой, твердой, песчаной и гвоздевой древесины.



Код	A мм	B мм	C мм	Штрихкод
182.100.450	10	450	360	4750758019361
182.130.450	13	450	360	4750758019378
182.140.450	14	450	360	4750758019385
182.160.450	16	450	360	4750758019392
182.180.450	18	450	360	4750758019408
182.200.450	20	450	360	4750758019415
182.220.450	22	450	360	4750758019422
182.240.450	24	450	360	4750758019439
182.280.450	28	450	360	4750758019446
182.300.450	30	450	360	4750758019453
182.320.450	32	450	360	4750758019460

Сверла по дереву

Плоско-фрезерные сверла по древесине

Выполнение:

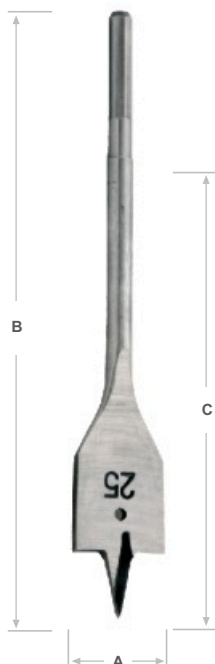
- Полированные, шлифованные режущие кромки
- Шестигранный хвостовик
- Материал С45 – инструментальная сталь

Преимущества:

- Шлифованные режущие кромки обеспечивают гладкое отверстие
- Шестигранный хвостовик для зажима обеспечивает надежный и без выкальзывания зажим в сверлильном патроне
- Оптимальное соответствие цены / работоспособности
- Доступен удлинитель (сверлам диаметром от 16 мм) в комплекте с ключом – для сквозных отверстий глубиной до 450 мм

Применение:

Для сверления фанеры, стружечных пластин и мягкой древесины.



Код	А мм	В мм	С мм	Штрихкод
185.060.150	6	150	100	4750758013079
185.080.150	8	150	100	4750758013086
185.100.150	10	150	100	4750758013093
185.120.150	12	150	100	4750758013109
185.130.150	13	150	100	4750758013116
185.140.150	14	150	100	4750758013123
185.160.150	16	150	100	4750758013130
185.180.150	18	150	100	4750758013147
185.200.150	20	150	100	4750758013154
185.220.160	22	160	100	4750758013161
185.240.160	24	160	100	4750758013178
185.250.160	25	160	100	4750758013185
185.280.160	28	160	100	4750758013192
185.300.160	30	160	100	4750758013208
185.320.160	32	160	100	4750758013215
185.350.160	35	160	100	4750758013222
185.380.160	38	160	100	4750758013239
185.400.160	40	160	100	4750758013246

Удлинитель для плоско-фрезерных свёрел



Код	Длина, мм	Штрихкод
185.000.001	300	4750758013253

Сверла типа Форстнера по древесине

Выполнение:

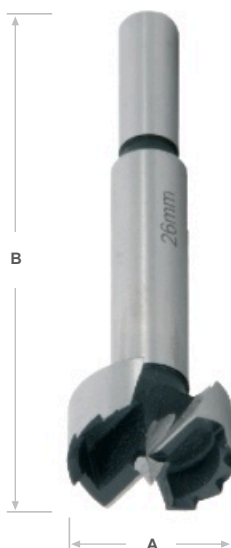
- Соответствуют DIN 7483 G
- Головка сверла кованая и шлифованная
- Материал С60 – особо твердая инструментальная сталь

Преимущества:

- Образуют гладкие, точные отверстия
- Обеспечивают высокую продуктивность работы
- Сталь специального закала гарантирует многочисленность циклов использования

Применение:

- Для сверления твердых и мягких пород древесины
- Для сверления покрытой шпоном древесины
- Для петельных отверстий в мебельных полотнах



Код	А мм	В мм	Штрихкод
183.000.150	15	90	4750758013260
183.000.180	18	90	4750758013277
183.000.200	20	90	4750758013284
183.000.220	22	90	4750758013291
183.000.240	24	90	4750758013352
183.000.250	25	90	4750758013345
183.000.260	26	90	4750758013369
183.000.280	28	90	4750758013376
183.000.300	30	90	4750758013307
183.000.350	35	90	4750758013314
183.000.400	40	90	4750758013321
183.000.450	45	90	4750758013338
183.000.500	50	90	4750758013383

Сверла по дереву

Сверла типа Форстнера с твердосплавными режущими кромками

Выполнение:

- Соответствуют DIN 7483 G
- Режущие кромки, центральная пластинка и центральная кромка изготовлены из карбида вольфрама

Преимущества:

- Образуют гладкие, точные отверстия
- Обеспечивают высокую продуктивность работы
- Сталь специального закала гарантирует многочисленность циклов использования
- Твердосплавные пластинки гарантируют точные отверстия в самых твердых материалах

Применение:

- Для сверления твердых и мягких пород древесины
- Для сверления клееного, ламинированного материала и полотна MDF
- Для сверления покрытой шпоном древесины
- Для петельных отверстий в мебельных полотнах



Код	A мм	B мм	Штрихкод
TFB2679	26	79	4750758015400
TFB3579	35	79	4750758015417

Алмазные диски

Алмазный отрезной и шлифовальный диск самое экономичное и продуктивное решение для обработки бетона, железобетона, природного камня и каменной массы, асфальта, кирпичной кладки, блоков и других материалов.

Сравнение цены и производительности алмазного диска с простым абразивным отрезным диском*

Абразивный диск	Алмазный диск
100 дисков	1 диск
Скорость среза 1 х	Скорость среза 2 х
Время, необходимое для смены 100 дисков 100 х 3 мин = 5 часов	1 х 3 мин = 3 минуты
Глубина среза - уменьшается	Глубина среза - неизменная
Затраты на 1 линейный метр 1 / 1	Затраты на 1 линейный метр 1 / 5 до 1 / 10

*Для сравнения использован бетон ВТ25, средне твердый, длина среза – 50 метров, глубина 3 см

Алмазные диски

Преимущества алмазных дисков:

- Точный разрез
- Неизменная глубина среза
- Быстрый срез
- Срок службы до 100 раз дольше
- Нет ограничений на материалы для резки (кроме чистой стали)
- Экономия времени на смену дисков до 5 часов на один алмазный диск

Как выбрать соответствующий алмазный диск

Перед тем, как приобрести диск, важно оценить критерии, по которым сделать выбор:

Цена – для большого объема работы и / или очень важных работ правильнее выбрать инструмент дороже, что обеспечит долгий срок службы и затраты на 1 отрезанный метр будут ниже.

Самая лучшая технология укрепления сегмента при интенсивной нагрузке – лазерная сварка (LSB, LSCF, LSA).

Для меньшей нагрузки и не регулярного использования предназначены диски с меньшими затратами на приобретение.

Технология укрепления сегмента – термический сплав под высоким давлением (SSS, SCS, STS, STFP).

Материал для резки – чем более соответственный диск выберете, тем дольше он прослужит (см. таблицы).

Сухая или мокрая резка – резка с водным охладителем уменьшит распространение пыли, если этого требуют обстоятельства, но все диски Industry® можно использовать как для сухой, так и для мокрой резки (кроме дисков для резки кафеля SCS).

Диски для большого объема работы с долгим сроком службы и меньшими затратами на 1 м разреза

Код	Применение	Допустимые размеры
LSB	Для резки бетона, кирпичной кладки, других абразивных строительных материалов	125x22.2, 230x22.2, 300x22.2/25.4, 350x25.4 сегмент 10 мм
LSCF	Для резки железобетона, твердого бетона, гранита, других стройматериалов	125x22.2, 150x22.2, 180x22.2, 230x22.2, 300x22.2/25.4, 350x25.4, 400x25.4, 450x25.4 сегмент 10 мм
LSA	Для резки асфальта, свежего бетона (< 8h), газобетона	350x25.4, 400x25.4, 450x25.4 сегмент 10 мм
SDW	Для шлифовки бетона, кирпичной кладки, других стройматериалов	110x15 / 22.2, 125x22.2, двухполосный сегмент
STW	Для шлифовки природного камня, бетона, кирпичной кладки, других стройматериалов	125x22.2 сегмент типа turbo

Алмазные диски

Диски для получения особо гладкого разреза

Код	Применение	Допустимые размеры
SCS	Для мокрой резки кафеля (все материалы)	125x22.2, 150x22.2/25.4, 180x22.2/25.4, 230x22.2 сегмент 7,2 мм
STS	Для резки камня или каменной массы, клинкера, кирпичной кладки, других стройматериалов	115x22.2, 125x22.2, 230x22.2, сегмент 8 мм
STFP	Для резки природного камня или каменной массы, клинкера, кирпичной кладки, других стройматериалов	Диск с фланцем – для труднодоступных мест 230x22.2 сегмент 8 мм
STW	Для шлифовки природного камня, бетона, кирпичной кладки, других стройматериалов	125x22.2 сегмент типа turbo

Диски для меньшего объема работы и / или коротких разрезов с частыми интервалами, с меньшими затратами на приобретение диска

Код	Применение	Допустимые размеры
SSS	Для резки бетона, кирпичной кладки, блоков, других стройматериалов	125x22.2, 150x22.2, 180x22.2, 230x22.2, 300x22.2, 350x25.4, сегмент 7.0-7.5 мм

Диски лазерной сварки для железобетона

Тип диска: Сегментированный, гнезда ключевого типа, одинаковые сегменты

Выполнение:

- Алмазы качества Premium
- Высота сегмента – 10 мм
- Двусторонняя лазерная сварка

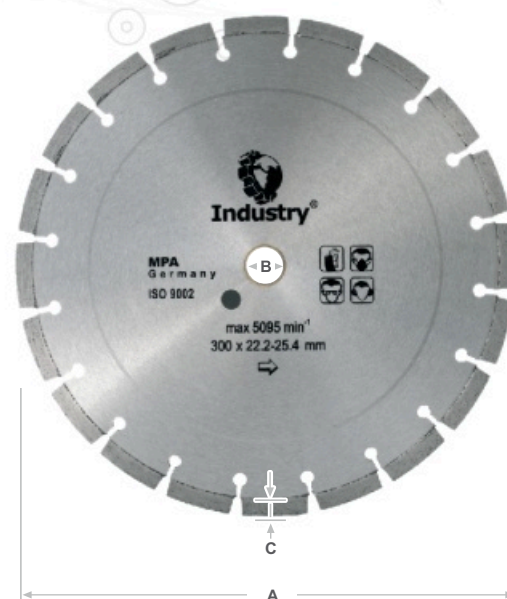
Применение:

- Для резки бетона / железобетона / твердого бетона / бетона с высокой концентрацией гранитных фракций
- Для сухой и мокрой резки

Преимущества:

- 10 мм сегмент – срок службы на 30 % больше
- Сегмент лазерной сварки – самое устойчивое крепление сегмента, для работы в самых трудных условиях, безопасность оператора
- Алмазы качества Premium – гарантированное качество, новейшие достижения R&D (Исследования и развитие)
- В изготовлении диска использовано только первичное сырье
- Предназначены для интенсивного, профессионального использования

Код	A мм	B мм	C мм	Штрихкод
LSCF12510	125	22.2	10	4750758012799
LSCF15010	150	22.2	10	4750758025706
LSCF18010	180	22.2	10	4750758029650
LSCF23010	230	22.2	10	4750758012805
LSCF30010	300	22.2/25.4	10	4750758012812
LSCF35010	350	25.4	10	4750758012829
LSCF40010	400	25.4	10	4750758012836
LSCF45010	450	25.4	10	4750758012843



Алмазные диски

Диски лазерной сварки для стройматериалов

Тип диска: Сегментированный, гнезда ключевого типа, одинаковые сегменты

Выполнение:

- Алмазы качества Premium
- Высота сегмента – 10 мм
- Двусторонняя лазерная сварка

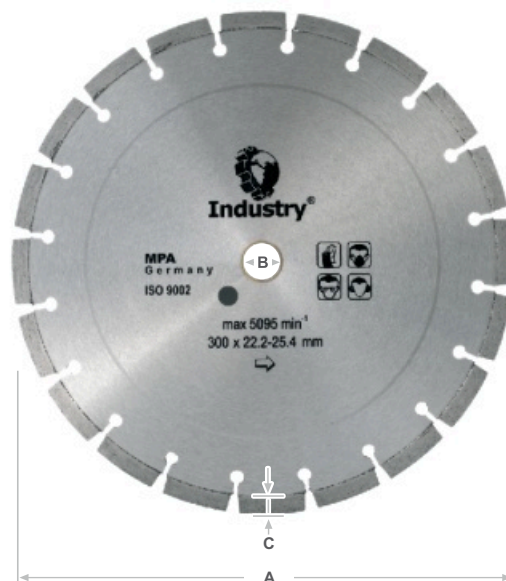
Применение:

- Для резки бетона, свежего бетона, керамзита, газобетона, кирпичной кладки, других абразивных стройматериалов
- Для сухой и мокрой резки

Преимущества:

- 10 мм сегмент – срок службы на 30 % больше
- Сегмент лазерной сварки – самое устойчивое крепление сегмента, для работы в самых трудных условиях, безопасность оператора
- Алмазы качества Premium – гарантированное качество, новейшие достижения R&D (Исследования и развитие)
- В изготовлении диска использовано только первичное сырье
- Предназначены для интенсивного, профессионального использования

Код	A мм	B мм	C мм	Штрихкод
LSB12510	125	22.2	10	4750758012850
LSB23010	230	22.2	10	4750758012867
LSB30010	300	22.2/25.4	10	4750758012874
LSB35010	350	25.4	10	4750758012881



Диски лазерной сварки для резки асфальта

Тип диска: Сегментированный, широкие гнезда U – типа, с периодически утопленными сегментами

Выполнение:

- Алмазы качества Premium
- Высота сегмента – 10 мм
- Двусторонняя лазерная сварка

Применение:

- Для резки асфальта
- Для сухой и мокрой резки

Преимущества:

- 10 мм сегмент – срок службы на 30 % больше
- Сегмент лазерной сварки – самое устойчивое крепление сегмента, для работы в самых трудных условиях, безопасность оператора
- Алмазы качества Premium – гарантированное качество, новейшие достижения R&D (Исследования и развитие)
- В изготовлении диска использовано только первичное сырье
- Предназначены для интенсивного, профессионального использования

Код	A мм	B мм	C мм	Штрихкод
LSA35010	350	25.4	10	4750758012898
LSA40010	400	25.4	10	4750758012904
LSA45010	450	25.4	10	4750758012911



Алмазные диски

Диски технологии порошкового термичного сплава для резки камня, стройматериалов

Тип диска: сегмент Т - вида, узкие косые гнезда, с периодически расставленными сегментами

Выполнение:

- Алмазы качества Premium
- Сегмент Т – вида
- Производственная технология термического сплава под высоким давлением

Применение:

- Для гладкой и быстрой резки толстого мрамора, песчаника и других абразивных стройматериалов
- Для сухой и мокрой резки

Преимущества:

- Сегмент Т – вида обеспечивает особо гладкий разрез
- Тип и расстановка сегмента позволяет достичь большую скорость резки при неизменном давлении на режущий материал
- Алмазы качества Premium – гарантированное качество, новейшие достижения R&D (Исследования и развитие)
- В изготовлении диска использовано только первичное сырье
- Новейшие технологии – вакуумная порошковая термичная плавка
- Предназначены для интенсивного, профессионального использования

Код	А мм	В мм	С мм	Штрихкод
STS11508	115	22.2	8	4750758017534
STS12508	125	22.2	8	4750758017541
STS23008	230	22.2	8	4750758017558



Диски технологии порошкового термичного сплава для резки стройматериалов

Тип диска: Сегментированный, гнезда ключевого типа, одинаковые сегменты

Выполнение:

- Алмазы высшего качества
- Производственная технология термического сплава под высоким давлением

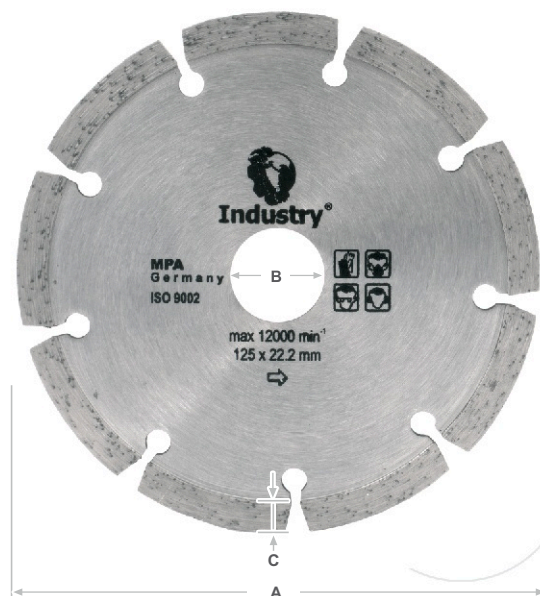
Применение:

Для резки бетона, свежего бетона, керамзитного обетона, газобетона, кирпичной кладки, других абразивных стройматериалов

Преимущества:

- Высота сегмента 7,0 - 7,5 мм
- Сегмент порошковой технологии – оптимальное соотношение цены / производительности
- В изготовлении диска использовано только первичное сырье
- Новейшие технологии – вакуумная порошковая термичная плавка
- Предназначены для небольшой непрерывной нагрузки для профессионального использования и использования в домохозяйстве (DIY)
- Оптимальное соотношение цены / производительности

Код	А мм	В мм	С мм	Штрихкод
SSS11507	115	22.2	7.0	4750758012706
SSS12507	125	22.2	7.0	4750758012713
SSS15007	150	22.2	7.0	4750758017527
SSS18007	180	22.2	7.0	4750758017510
SSS23072	230	22.2	7.2	4750758012720
SSS30075	300	22.2	7.5	4750758012737
SSS35075	350	25.4	7.5	4750758012744



Алмазные диски

Диски технологии порошкового термичного сплава для резки кафеля

Тип диска: Непрерывный сегмент, кольцевого типа

Выполнение:

- Алмазы высокого качества
- Производственная технология термического сплава под высоким давлением

Применение:

- Для резки кафеля – керамики или каменной массы на стационарных станках
- Только для мокрой резки

Преимущества:

- Высота сегмента 7.0 мм
- Сегмент порошковой технологии – оптимальное соотношение цены / производительности
- В изготовлении диска использовано только первичное сырье
- Новейшие технологии – вакуумная порошковая термичная плавка
- Предназначены для небольшой непрерывной нагрузки для профессионального использования и использования в домохозяйстве (DIY)
- Оптимальное соотношение цены / производительности

Код	A мм	B мм	C мм	Штрихкод
SCS12507	125	22.2	7	4750758012751
SCS15007	150	22.2/25.4	7	4750758018319
SCS18007	180	22.2/25.4	7	4750758014779
SCS23007	230	22.2	7	4750758012768



Диски технологии порошкового термичного сплава для резки кафеля, черепицы, стройматериалов

Тип диска: Равномерный сегмент типа Turbo с фланцем

Выполнение:

- Алмазы качества Premium
- Производственная технология термического сплава под высоким давлением
- Алюминиевый фланец для труднодоступных мест

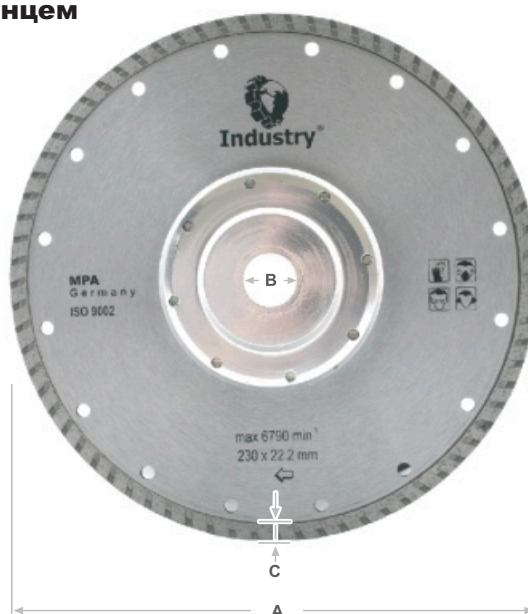
Применение:

- Для резки кафеля, керамики или каменной массы угловой шлифовальной машинкой, абразивных стройматериалов и бетона
- Допустима как сухая, так и мокрая резка

Преимущества:

- Сегмент типа Turbo обеспечивает срок действия диска дольше по сравнению с равномерным сегментом кольцевого типа
- Дополнительный фланец обеспечивает доступ к труднодоступным местам, например, к краям стены
- Сегмент порошковой технологии – оптимальное соотношение цены / производительности
- В изготовлении диска использовано только первичное сырье
- Новейшие технологии – вакуумная порошковая термичная плавка
- Предназначены для небольшой непрерывной нагрузки для профессионального использования и использования в домохозяйстве (DIY)

Код	A мм	B мм	C мм	Штрихкод
STFP23008	230	22.2	8	4750758012775



Алмазные диски

Чашеобразные диски для шлифовки бетона, природного камня

Тип диска: Двух полосные сегменты, сегменты типа Turbo

Выполнение:

- Алмазы качества Premium
- Серебром паяные сегменты

Применение:

- Для шлифовки свежего и твердого бетона, природного камня (гранит, мрамор и пр.)
- Предназначены для ручной работы и многодисковых шлифовальных агрегатов для пола
- Для сухой и мокрой шлифовки

Преимущества:

- Два вида сегментов – двухполосный для быстрого, Turbo – для гладкого результата
- Предназначены как для ликвидации неровностей в бетонных полах, ступенях, стенных конструкциях или покрытиях и опорах, так и в конечной обработке искусственных материалов
- Алмазы качества Premium – гарантированное качество, новейшие достижения R&D (исследования и развитие)
- В изготовлении дисков использовано только первичное сырье
- Предназначены для интенсивного профессионального использования

Код	А мм	В мм	Штрихкод
SDW11008	110	15/22.2	4750758015301
SDW12508	125	22.2	4750758012928
STW12508	125	22.2	4750758012935

Двух полосные сегменты



Сегменты типа Turbo



Пильные диски по дереву и по металлу

Пильные диски по дереву

Пильные диски по дереву мы предлагаем в группе Quality – в эту группу товаров входят инструменты, которые предназначены для использования с низкой интенсивностью в строительстве или домохозяйствах где важнейший параметр, для покупателя, в выборе инструмента – это стоимость.

Пильные диски по дереву группы Industry® Quality особенно подходят для использования в строительстве – не высокие твердосплавные зубья, материал пластины (С45), большие допуски обеспечивают низкую стоимость инструмента, которая окупится, так как пильный диск не нужно многократно затачивать, что довольно сложно делать на строительном объекте, так же, не будет больших потерь, если пильный диск врежется в гвоздь или другое твердое инородное тело, например, в камень, что часто случается на строительных объектах. Вместо затрат на заточку пильного диска или ремонт сломанных зубьев, выгоднее приобрести новый пильный диск.

Пильные диски по металлу

Пильные диски Industry® Professional по металлу предназначены для интенсивного, частого использования или покупателей у которых предвидится большой объем работы и важнейший критерий стоимости инструмента – затраты на единицу сделанной работы (стоимость 1 метра разреза). Пильные диски по металлу предназначены для ручных машин, особое преимущество над абразивными дисками для резки то, что эти диски идеально режут крашеную листовую сталь – при резке покрытий для крыши и стен пильными дисками Industry®, металл не нагревается (покраска не обдирается), не появляются мелкие частицы металла, которые способствуют процессу коррозии.

Пильные диски

Пильные диски по дереву с твердосплавными зубьями

Выполнение:

- Зубья карбида вольфрама твердости 86 - 89 HRC
- Материал пластины – C45 инструментальная сталь
- Твердость пластины – 38 - 42 HRC
- Заточка зубьев типа АТВ (попеременная шлифовка зуба)
- Полированная, лакированная от коррозии пластина

Применение:

Для распиливания цельного дерева, фанеры, мебельных пластин, стружечных пластин и других материалов на основе дерева.

Преимущества:

- В предложении диски для всех распространенных моделей пил
- Твердосплавные зубья обеспечивают долгую, точную работу без повторной заточки
- Прожженная стальная инструментальная пластинка и качественный закал зубьев гарантирует безопасность оператора
- Оптимальное соотношение цены / производительности



Код	А мм	В мм	Количество зубьев	Штрихкод
TCT1152212	115	22.2	12	4750758012621
TCT1152214	115	22.2	14	4750758012638
TCT1152218	115	22.2	18	4750758012645
TCT1152220	115	22.2	20	4750758012652
TCT1252214	125	22.2	14	4750758012669
TCT1252218	125	22.2	18	4750758012676
TCT1252220	125	22.2	20	4750758012683
TCT1252224	125	22.2	24	4750758012690
TCT1301620	130	16	20	4750758015325
TCT1301636	130	16	36	4750758015332
TCT1401272032	140	12.7 / 20	32	4750758028301
TCT140162032	140	16 / 20	32	4750758028318
TCT1401632	140	16	32	4750758015318
TCT1501272032	150	12.7 / 20	32	4750758028325
TCT1503032	150	30	32	4750758028332
TCT1601620	160	16	20	4750758015349
TCT1601636	160	16	36	4750758149006
TCT1602024	160	20	24	4750758011433
TCT1602030	160	20	30	4750758012416
TCT1603020	160	30	20	4750758011440
TCT1603030	160	30	30	4750758011419
TCT1603032	160	30	32	4750758012423
TCT1603048	160	30	48	4750758012430
TCT1603220	160	32	20	4750758011457
TCT1603230	160	32	30	4750758011426
TCT1603248	160	32	48	4750758012447
TCT170203032	170	20 / 30	32	4750758028349
TCT180162056	180	16 / 20	56	4750758028356
TCT1802024	180	20	24	4750758011464
TCT1802032	180	20	32	4750758011471
TCT1802036	180	20	36	4750758012461
TCT1803056	180	30	56	4750758028363
TCT1852020	185	20	20	4750758012607
TCT1852032	185	20	32	4750758012614
TCT1852060	185	20	60	4750758018814
TCT1901620	190	16	20	4750758015356
TCT1901636	190	16	36	4750758149105
TCT190203056	190	20 / 30	56	4750758028370
TCT1903032	190	30	32	4750758015059
TCT1903060	190	30	60	4750758021401
TCT2003020	200	30	20	4750758011488
TCT2003024	200	30	24	4750758012478
TCT2003032	200	30	32	4750758011501
TCT2003048	200	30	48	4750758011525
TCT2003056	200	30	56	4750758012485
TCT2003220	200	32	20	4750758011495
TCT2003224	200	32	24	4750758012492
TCT2003232	200	32	32	4750758011518
TCT2003248	200	32	48	4750758011532
TCT2003256	200	32	56	4750758012508
TCT2053024	205	30	24	4750758011709

Пильные диски

Код	А мм	В мм	Количество зубьев	Штрихкод
TCT2103060	210	30	60	4750758018821
TCT2303056	230	30	56	4750758028387
TCT235253060	235	25/30	60	4750758028394
TCT2503036	250	30	36	4750758015370
TCT2503048	250	30	48	4750758024235
TCT2503060	250	30	60	4750758024242
TCT2503220	250	32	20	4750758011549
TCT2503230	250	32	30	4750758011556
TCT2503236	250	32	36	4750758012515
TCT2503248	250	32	48	4750758011563
TCT2503256	250	32	56	4750758011570
TCT25525460	255	25.4	60	4750758028400
TCT2553060	255	30	60	4750758018838
TCT3003230	300	32	30	4750758011587
TCT3003236	300	32	36	4750758011594
TCT3003248	300	32	48	4750758011600
TCT3003258	300	32	58	4750758011617
TCT3053080	305	30	80	4750758018845
TCT3503224	350	32	24	4750758015240
TCT3503236	350	32	36	4750758011624
TCT3503248	350	32	48	4750758011631
TCT3503256	350	32	56	4750758012522
TCT3503272	350	32	72	4750758012539
TCT4003236	400	32	36	4750758011648
TCT4005036	400	50	36	4750758011655
TCT4005048	400	50	48	4750758011662
TCT4005056	400	50	56	4750758013604
TCT4005072	400	50	72	4750758012546
TCT4005080	400	50	80	4750758012553
TCT4505036	450	50	36	4750758012577
TCT4505048	450	50	48	4750758011679
TCT4505056	450	50	56	4750758011686
TCT4505060	450	50	60	4750758012584
TCT4505072	450	50	72	4750758012591
TCT5005048	500	50	48	4750758011693
TCT60050-3260	600	50/32	60	4750758015363
TCT70050-3260	700	50/32	60	4750758015387

Пильные диски по металлу с твердосплавными зубьями

Выполнение:

- Зубья карбида вольфрама
- Переменная заточка зубьев (трапецевидный / прямой)
- Полированная, лакированная от коррозии пластинка
- Специальный карбид вольфрама для распиливания листовой стали
- Стабильно поддерживаемые зубья и специальная пластина

Преимущества:

- Не нагревают материал, не повреждают покраску, предотвращают ржавление
- Не производят стальную пыль, как абразивные диски, что способствует ржавлению
- Твердосплавные зубья обеспечивают долгую, точную работу без повторной заточки
- Неизменная глубина среза

Применение:

- Для ручных агрегатов и торцовочных агрегатов ручного привода
- Для распиливания алюминия, пластмассы, ДСП, дерева с покрытием, пластика, плексигласа, термопласта для фасадов, алюминиевых профилей, гипсовых панелей
- Кровли металлических материалов, сэндвич-панелей
- Предназначены для интенсивного, профессионального использования

Код	А мм	В мм	Количество зубьев	Штрихкод
TSTM1903060	190	30	60	4750758000291
TSTM3053080	305	30	80	4750758000307
TSTM3503090	350	30	90	4750758000314

Насадки для шуруповертов

Насадки для шуруповертов Industry® произведены на одном из крупнейших заводов в мире, на котором в год производят до 200 миллионов насадок.

Все насадки Industry® произведены на новейших CNC (computer numeric control – программный станок) установках, что гарантирует соответствие определенным требованиям качества – точности и прочности. В свою очередь, соответствие стандартам обеспечивает SPC (statistical process control – статистическое управление производственного процесса), что постоянно контролирует продукты на всех этапах производства, таким образом, уменьшает возможность поступления некачественного товара к потребителю.

Насадки для шуруповертов

Преимущества насадок для шуруповертов Industry®

Насадки Industry® произведены только по оригинальным лицензиям: TORX®, Pozidriv®, Triwing®, Torqset®, ACR®, Phillips Square-Drive®, SIT®, Mortorq® и др. — это значит, что насадка точно подойдет для шурупа, не испортит его и прослужит тысячи раз с неизменным качеством.

Насадки для шуруповертов Industry® изготовлены из специально модифицированной стали — S2 Special Modified Steel, что позволяет достичь твердости до 62 HRC единиц и вдвойне устойчивей стали CrV (Хром — Ванадий), которую используют другие производители.

В ассортименте насадок для шуруповертов Industry® найдете инструмент для любого применения — вкручивания в дерево, гипсокартон, для шурупов с металлическим витком, шурупов для крыши и т.д. — вложение в инструмент эффективнее всего окупится, если выберете подходящий инструмент.

Каждая упаковка насадок для шуруповертов Industry® маркирована пиктограммами важнейших характеристик



Carbon — эти насадки для шуруповертов окупятся вдвойне, потому, что им присущи все преимущества Industry® Titan и вторая дополнительная защита — Carbon (углеродное покрытие), что повышает твердость насадки до 2300 HV единиц. Преимущества: У насадок Industry® Titan Carbon самый долгий срок службы с неизменной эластичностью, что предотвращает слом насадки.



Diamond — каждая насадка покрыта тысячами мелких алмазных кристаллов, которые “вгрызаются” в шуруп. Притом, твердость поверхности насадки равна твердости алмаза — который самый твердый из всех известных материалов. Преимущества: Эти насадки отлично подойдут для работы, когда вокруг шурупа поверхность, которую нельзя царапать. Алмазы обеспечивают сильную сцепку между насадкой и шурупом, не позволяя насадке выскользнуть, испортив дорогую и качественную работу. Насадки Industry® Diamond предназначены также для поврежденных, не точных или ржавых шурупов, насадка вцепится даже в поврежденный просек.



Titan — насадки предназначенные для скачкообразно возрастающей нагрузки, должны быть эластичные, а значит мягче, по сравнению с насадками для вкручивания в гипсокартон и дерево. Так же чтоб достигнуть максимального срока службы, насадки должны быть износостойкие. Это достигнуто в насадках Industry® Titan, они покрыты защитным слоем нитрида Титана, насадка достигает твердости 1800 HV единиц. Преимущества: Приобретая насадки для шуруповертов Industry® Titan, Вам не нужно будет волноваться притягивая шурупы, у насадки очень твердое покрытие, значит она прослужит долго.



X-tra hard — особо твердые насадки, предназначены для работы, когда нагрузка на насадку нарастает постепенно, по мере вкручивания витков — для вкручивания в гипсокартон, дерево. Преимущества: Эти насадки изготовлены из особой S2 молибденовой стали, которая при закалке достигает 760 HV единиц, в то же время сохраняя хорошую эластичность, что обеспечивает прочность насадки.



Torsion — особая форма этих насадок — зауженное горлышко — делает насадку эластичной, это важно вкручивая шурупы с металлическим витком, а также саморезы в листовые металлические материалы. Эластичность необходима потому, что нагрузка возрастает скачкообразно в момент притягивания. Преимущества: Насадки на шуруповерты Industry® Torsion не ломаются, потому, что они эластичны — насадку можно притянуть даже на 40°, и она приобретет начальную геометрию, не сломается. Это в 3 раза больший угол эластичности при притягивании, в сравнении с обычными насадками.



ACR® — запатентованный шпунтовой ACR® существенно уменьшает необходимость нажимать на насадку во время вкручивания, потому, что редуцирует обратно направленную силу. Преимущества: Вкручивая не надо надавливать на насадку, уменьшен риск выскальзывания и повреждения просеков.



Magnetic — магнит удерживает насадку в держателе.

Насадки для шуруповертов

Магнитные держатели насадок

Выполнение:

- Соответствуют DIN 3126 – E6,3
- Конструкция из двух частей с магнитом
- S2 специальная модифицированная сталь
- Обработка поверхности – фосфат цинка
- Держатели разной длины

Преимущества:

- Быстрая смена насадки
- Магнит удерживает насадку в держателе

Применение:

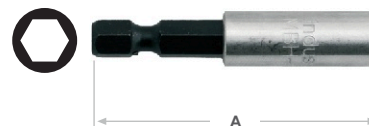
Предназначены для всех 1/4" C6,3 насадок.

Характеристики:



Magnetic

PROFESSIONAL



Код	A мм	Штрихкод
70113	50	4750758701136
70114	60	4750758701143
70115	75	4750758701150

Магнитные держатели насадок в упаковке по 1 шт.

Код	A мм	Штрихкод
70263	50	4750758702638



Магнитные держатели насадок с функцией быстрой смены

Выполнение:

- Соответствуют DIN 3126 – E6,3
- Конструкция из двух частей с магнитом
- S2 специальная модифицированная сталь
- Функция быстрой смены
- Обработка поверхности – фосфат цинка

Преимущества:

- Быстрая смена насадки
- Магнит и фиксатор удерживает насадку в держателе
- Фиксатор можно использовать для более стабильного удержания насадки

Применение:

Предназначены для всех 1/4" C6,3 насадок.

Характеристики:



Magnetic

PROFESSIONAL



Код	A мм	Штрихкод
70112	50	4750758701129

Магнитные держатели насадок с функцией быстрой смены в упаковке по 1 шт.

Код	A мм	Штрихкод
70262	50	4750758702621



Насадки для шуруповертов

Магнитные держатели насадок с функцией быстрой смены для патрона SDS+

Выполнение:

- Крепление патрона SDS+
- Конструкция из двух частей с магнитом
- S2 специальная модифицированная сталь
- Функция быстрой смены
- Обработка поверхности – фосфат цинка

Преимущества:

- Быстрая смена насадки
- Магнит и фиксатор удерживает насадку в держателе
- Для патрона типа SDS+

Применение:

Предназначены для всех 1/4" C6,3 насадок.

Характеристики:



Magnetic

PROFESSIONAL



Код	A мм	Штрихкод
70116	75	750758701167

Плоские насадки

Выполнение:

- Соответствуют DIN 3126 – C6,3
- Хвостовик 1/4"
- Длина 25 мм
- S2 специальная модифицированная сталь
- Технология производства - фрезерная
- Обработка поверхности – фосфат цинка

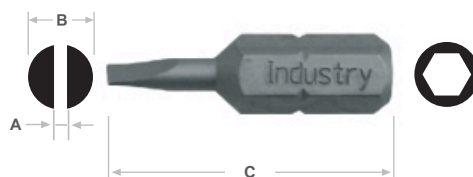
Преимущества:

- Насадки мягкие, это предохраняет от сломов при скачкообразно возрастающей нагрузке во время притягивания
- Насадки фрезерные – это обеспечивает высокую точность

Применение:

Предназначены для шурупов с метрическим витком, вкручивания в листовую сталь, пластмассу, углы, притягивания рейки к любому материалу, комплектации механизмов, где возможен скачкообразный прирост нагрузки на насадку.

PROFESSIONAL



Код	A мм	B мм	C мм	Штрихкод
70176	0,5	3,0	25	4750758701761
70177	0,6	3,5	25	4750758701778
70178	0,5	4,0	25	4750758701785
70179	0,8	4,0	25	4750758701792
70180	0,6	4,5	25	4750758701808
70181	0,8	5,0	25	4750758701815
70182	0,8	5,5	25	4750758701822
70183	1,0	5,5	25	4750758701839
70184	1,0	6,0	25	4750758701846
70185	1,2	6,5	25	4750758701853
70186	1,2	7,0	25	4750758701860
70187	1,2	8,0	25	4750758701877
70188	1,6	8,0	25	4750758701884
70189	1,6	10,0	25	4750758701891

Плоские насадки в упаковке по 3 шт.

Код	A мм	B мм	C мм	Штрихкод
70259	0,6	4,5	25	4750758702591
70260	1,0	5,5	25	4750758702607
70261	1,2	6,5	25	4750758702614



Phillips® X-tra твердые

Выполнение:

- Соответствуют DIN 3126 – C6,3
- Хвостовик 1/4"
- Длина 25 мм
- S2 специальная модифицированная сталь
- Твердость 720 HV
- Технология производства - фрезерная
- Обработка поверхности – фосфат цинка

Преимущества:

- X-tra твердые – насадки износостойкие, закаленные до 720 HV единиц
- Насадки фрезерные – это обеспечивает высокую точность
- Насадки изготовлены по лицензии Phillips Screw Company – они точные, не портит шуруп и не изнашивается, как не лицензированные подделки

Применение:

Предназначены для вкручивания в дерево, гипсокартон, где нагрузка на насадку возрастает постепенно.

Характеристики:



X-tra hard

Насадки для шуруповертов

Код	A	В мм	Штрихкод
70135	PH 0	25	4750758701358
70136	PH 1	25	4750758701365
70137	PH 2	25	4750758701372
70138	PH 3	25	4750758701389
70140	PH 4	25	4750758701402

Phillips® X-tra твердые по 3 шт. в упаковке.

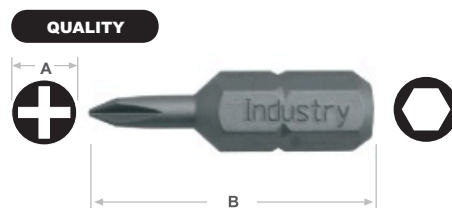
Код	A	В мм	Штрихкод
70129	PH 1	25	4750758701297
70130	PH 2	25	4750758701303
70131	PH 3	25	4750758701310

Phillips® X-tra твердые по 10 шт. в упаковке.

Код	A	В мм	Штрихкод
70117	PH 1	25	4750758701174
70118	PH 2	25	4750758701181
70119	PH 3	25	4750758701198

Phillips® X-tra твердые по 100 шт. в пластмассовой банке.

Код	A	В мм	Штрихкод
70123	PH 1	25	4750758701235
70124	PH 2	25	4750758701242
70125	PH 3	25	4750758701259



Phillips® X-tra твердые удлиненные насадки для пневматического оборудования

Выполнение:

- Соответствуют DIN 3126 – C6,3
- Хвостовик 1/4"
- Зауженное горлышко
- Длина 50 мм
- S2 специальная модифицированная сталь
- Твердость 720 HV
- Технология производства - фрезерная
- Обработка поверхности – фосфат цинка

Применение:

Предназначены для вкручивания пневматическими устройствами в дерево, пластмассу, где нагрузка на насадку возрастает постепенно.

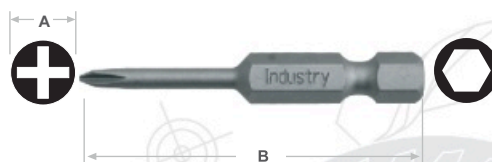
Преимущества:

- X-tra твердые – насадки износостойкие, закаленные до 720 HV единиц
- Насадки фрезерные – это обеспечивает высокую точность
- Удлиненные – 50 мм
- Эластичное, отточенное, зауженное горлышко допускает вкручивание, как через дополнительную конструкцию, так и в углублениях
- Насадки изготовлены по лицензии Phillips Screw Company – они точные, не портят шуруп и не изнашиваются, как не лицензированные подделки

Характеристики:



INDUSTRIAL



Код	A	В мм	Штрихкод
70141	PH 0	50	4750758701419
70142	PH 1	50	4750758701426
70143	PH 2	50	4750758701433
70144	PH 3	50	4750758701440

Насадки для шуруповертов

Phillips® Torsion Titan Carbon ACR®

Выполнение:

- Соответствуют DIN 3126 – C6,3
- Хвостовик 1/4"
- Длина 25 мм
- S2 специальная модифицированная сталь
- Твердость 2300 HV
- Фрезеровка типа – Torsion
- Технология производства - фрезерная
- Обработка поверхности – нитрид титана + карбон
- ACR® (anti cam-out ribs) – бороздки против выскальзывания

Преимущества:

- Насадки фрезерные – это обеспечивает высокую точность
- Насадки изготовлены по лицензии Phillips Screw Company – они точные, не портят шуруп и не изнашиваются, как не лицензированные подделки

Применение:

Предназначены для вкручивания в дерево, гипсокартон, для шурупов с метрическим витком, для вкручивания в листовую сталь, пластмассу, углы, притягивания рейки к любому материалу, комплектации механизмов, где возможен скачкообразный прирост нагрузки на насадку.

Характеристики:



INDUSTRIAL



Код	A	B мм	Штрихкод
70155	PH 1	25	4750758701556
70156	PH 2	25	4750758701563
70157	PH 3	25	4750758701570

Phillips® Torsion Titan Carbon ACR® в упаковке по 3 шт.

Код	A	B мм	Штрихкод
70241	PH 1	25	4750758702416
70242	PH 2	25	4750758702423
70243	PH 3	25	4750758702430

Phillips® Torsion Diamond

Выполнение:

- Соответствуют DIN 3126 – C6,3
- Стержень 1/4"
- Длина 25 мм
- S2 специальная модифицированная сталь
- Твердость поверхности = твердость алмаза
- Фрезеровка типа – Torsion
- Технология производства - фрезерная
- Обработка поверхности – фосфат цинка + кристаллы алмаза

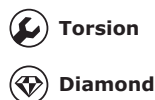
Преимущества:

- Эти насадки отлично подойдут для работы, когда вокруг шурупа поверхность, которую нельзя царапать. Алмазы обеспечивают сильную сцепку между насадкой и шурупом, не позволяя насадке выскользнуть, испортив дорогую и качественную работу. Насадки Industry® Diamond предназначены также для поврежденных, не точных или ржавых шурупов, насадка вцепится даже в поврежденный просек
- Насадки фрезерные – это обеспечивает высокую точность
- Насадки изготовлены по лицензии Phillips Screw Company – они точные, не портят шуруп и не изнашиваются, как не лицензированные подделки

Применение:

Предназначены для вкручивания в дерево, гипсокартон, для шурупов с метрическим витком, для вкручивания в листовую сталь, пластмассу, углы, притягивания рейки к любому материалу, комплектации механизмов, где возможен скачкообразный прирост нагрузки на насадку.

Характеристики:



INDUSTRIAL



Код	A	B мм	Штрихкод
70152	PH 1	25	4750758701525
70153	PH 2	25	4750758701532
70154	PH 3	25	4750758701549

Насадки для шуруповертов

Phillips® Torsion Diamond в упаковке по 3 шт.

Код	A	B мм	Штрихкод
70235	PH 1	25	4750758702355
70236	PH 2	25	4750758702362
70237	PH 3	25	4750758702379



Phillips® Titan

Выполнение:

- Соответствуют DIN 3126 – C6,3
- Хвостовик 1/4"
- Длина 25 мм
- S2 специальная модифицированная сталь
- Твердость 1800 HV
- Технология производства - фрезерная
- Обработка поверхности – нитрид титана

Преимущества:

- Приобретая насадки для шуруповертов Industry® Titan, Вам не нужно будет волноваться, притягивая шурупы, у насадки очень твердое покрытие, значит, она прослужит долго
- Насадки фрезерные – это обеспечивает высокую точность
- Насадки изготовлены по лицензии Phillips Screw Company – они точные, не портят шуруп и не изнашиваются, как не лицензированные подделки

Применение:

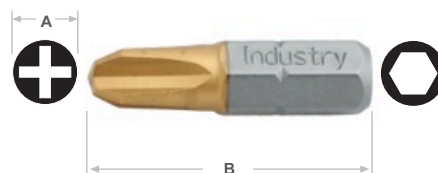
Предназначены для вкручивания в дерево, гипсокартон, для шурупов с метрическим витком, для вкручивания в листовую сталь, пластмассу, углы, притягивания рейки к любому материалу, комплектации механизмов, где возможен скачкообразный прирост нагрузки на насадку.

Характеристики:

Ti Titan

PROFESSIONAL

Код	A	B мм	Штрихкод
70146	PH 1	25	4750758701464
70147	PH 2	25	4750758701471
70148	PH 3	25	4750758701488



Phillips® Titan Carbon

Выполнение:

- Соответствуют DIN 3126 – C6,3
- Хвостовик 1/4"
- Длина 25 мм
- S2 специальная модифицированная сталь
- Твердость 2300 HV
- Фрезеровка типа – Torsion
- Технология производства - фрезерная
- Обработка поверхности – нитрид титана + карбон

Преимущества:

- У насадок Industry® Titan Carbon самый долгий срок службы с неизменной эластичностью, что предотвращает слом насадки
- Насадки фрезерные – это обеспечивает высокую точность
- Насадки изготовлены по лицензии Phillips Screw Company – они точные, не портят шуруп и не изнашиваются, как не лицензированные подделки

Применение:

Предназначены для вкручивания в дерево, гипсокартон, для шурупов с метрическим витком, для вкручивания в листовую сталь, пластмассу, углы, притягивания рейки к любому материалу, комплектации механизмов, где возможен скачкообразный прирост нагрузки на насадку.

Характеристики:

Ti Titan

C Carbon

PROFESSIONAL

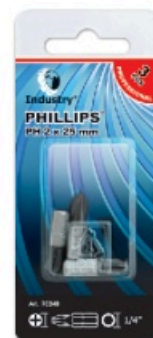
Код	A	B мм	Штрихкод
70158	PH 1	25	4750758701587
70159	PH 2	25	4750758701594
70160	PH 3	25	4750758701600



Насадки для шуруповертов

Phillips® Titan Carbon в упаковке по 3 шт.

Код	A	В мм	Штрихкод
70247	PH 1	25	4750758702478
70248	PH 2	25	4750758702485
70249	PH 3	25	4750758702492



Phillips® ACR® двусторонние

Выполнение:

- Хвостовик 1/4"
- Двусторонние
- Длина 45 мм
- S2 специальная модифицированная сталь
- Технология производства - фрезерная
- Обработка поверхности – фосфат цинка
- ACR® (anti cam-out ribs) – бороздки против выскальзывания

Применение:

Предназначены для вкручивания в дерево, гипсокартон, для шурупов с метрическим витком, для вкручивания в листовую сталь, пластмассу, углы, притягивания рейки к любому материалу, комплектации механизмов, где возможен скачкообразный прирост нагрузки на насадку.

Преимущества:

- Двусторонние насадки – в два раза больший срок службы
- Вкручивая не надо надавливать на насадку, уменьшен риск выскальзывания и повреждения просеков
- Насадки фрезерные – это обеспечивает высокую точность
- Насадки изготовлены по лицензии Phillips Screw Company – они точные, не портят шуруп и не изнашиваются, как не лицензированные подделки



Код	A	В мм	Штрихкод
70149	PH1/PH1	45	4750758701495
70150	PH2/PH2	45	4750758701501
70151	PH3/PH3	45	4750758701518

Характеристики:



Phillips® насадки для шурупов, предназначенных для гипсокартона

Выполнение:

- Соответствуют DIN 3126 – C6,3
- Хвостовик 1/4"
- Функция ограничения глубины
- Длина 25 мм
- S2 специальная модифицированная сталь
- Технология производства - фрезерная
- Обработка поверхности – фосфат цинка

Преимущества:

- Функция ограничения глубины существенно ускоряет вкручивание в гипсокартон
- Исключена возможность вкрутить слишком глубоко
- Насадки фрезерные – это обеспечивает высокую точность
- Насадки изготовлены по лицензии Phillips Screw Company – они точные, не портят шуруп и не изнашиваются, как не лицензированные подделки

Применение:

Предназначены для вкручивания в дерево, гипсокартон, где нагрузка на насадку возрастает постепенно.



Код	A	В мм	Штрихкод
70139	PH 2	25	4750758701396

PROFESSIONAL

Насадки для шуруповертов

Phillips® насадки для пневматических устройств

Выполнение:

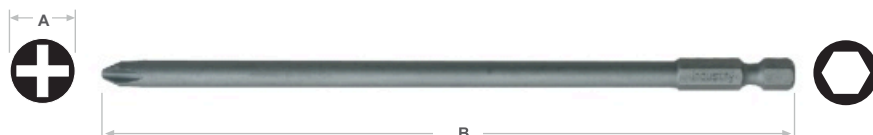
- Соответствуют DIN 3126 – E6,3
- Хвостовик 1/4"
- Зауженное горлышко
- Длина 150 мм
- S2 специальная модифицированная сталь
- Технология производства - фрезерная
- Обработка поверхности – фосфат цинка

Применение:

- Предназначены для вкручивания пневматическими устройствами
- Подходят для вкручивания в пластмассу, листовую сталь, для шурупов с метрическим витком, углы, притягивания рейки к любому материалу, комплектации механизмов, где возможен скачкообразный прирост нагрузки на насадку

Преимущества:

- Эластичное, отточенное, зауженное горлышко допускает вкручивание, как через дополнительную конструкцию, так и в углублениях
- Насадки фрезерные – это обеспечивает высокую точность
- Насадки изготовлены по лицензии Phillips Screw Company – они точные, не портят шуруп и не изнашиваются, как не лицензированные подделки



Код	A	B мм	Штрихкод
70145	PH 2	152	4750758701457

INDUSTRIAL

Pozidriv® X-tra твердые

Выполнение:

- Соответствуют DIN 3126 – C6,3
- Хвостовик 1/4"
- Длина 25 мм
- S2 специальная модифицированная сталь
- Твердость 720 HV
- Технология производства - фрезерная
- Обработка поверхности – фосфат цинка

Преимущества:

- X-tra твердые – насадки износостойкие, закаленные до 720 HV единиц
- Насадки фрезерные – это обеспечивает высокую точность
- Насадки изготовлены по лицензии Phillips Screw Company – они точные, не портят шуруп и не изнашиваются, как не лицензированные подделки

Применение:

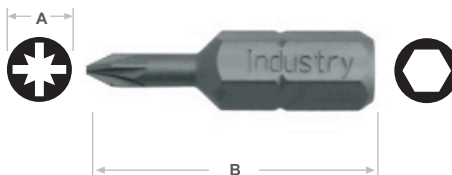
Предназначены для вкручивания в дерево, гипсокартон, где нагрузка на насадку возрастает постепенно.

Характеристики:



X-tra hard

QUALITY



Pozidriv® X-tra твердые в упаковке по 3 шт.

Код	A	B мм	Штрихкод
70132	PZ 1	25	4750758701327
70133	PZ 2	25	4750758701334
70134	PZ 3	25	4750758701341

Pozidriv® X-tra твердые в упаковке по 10 шт.

Код	A	B мм	Штрихкод
70120	PZ 1	25	4750758701204
70121	PZ 2	25	4750758701211
70122	PZ 3	25	4750758701228



Насадки для шуруповертов

Pozidriv® X-tra твердые в пластмассовой банке по 100 шт.

Код	A	В мм	Штрихкод
70126	PZ 1	25	4750758701266
70127	PZ 2	25	4750758701273
70128	PZ 3	25	4750758701280



Pozidriv® X-tra твердые, удлиненные насадки для пневматических устройств

Выполнение:

- Соответствуют DIN 3126 – E6,3
- Хвостовик 1/4"
- Зауженное горлышко
- Длина 50 мм
- S2 специальная модифицированная сталь
- Твердость 720 HV
- Технология производства - фрезерная
- Обработка поверхности – фосфат цинка

Преимущества:

- X-tra твердые – насадки износостойкие, закаленные до 720 HV единиц
- Насадки фрезерные – это обеспечивает высокую точность
- Удлиненные – 50 мм
- Эластичное, отточенное, зауженное горлышко допускает вкручивание, как через дополнительную конструкцию, так и в углублениях
- Насадки изготовлены по лицензии Phillips Screw Company – они точные, не портят шуруп и не изнашиваются, как не лицензированные подделки

Применение:

- Предназначены для вкручивания пневматическими устройствами
- Предназначены для вкручивания в дерево, пластмассу, где нагрузка на насадку возрастает постепенно

Характеристики:



X-tra hard

Код	A	В мм	Штрихкод
70166	PZ 0	50	4750758701662
70167	PZ 1	50	4750758701679
70168	PZ 2	50	4750758701686
70169	PZ 3	50	4750758701693



Pozidriv® ACR® удлиненные насадки для пневматического оборудования

Выполнение:

- Соответствуют DIN 3126 – E6,3
- Хвостовик 1/4"
- Зауженное горлышко
- Длина 50 мм
- S2 специальная модифицированная сталь
- Технология производства - фрезерная
- ACR® (anti cam-out ribs) – бороздки против выскальзывания

Преимущества:

- Насадки фрезерные – это обеспечивает высокую точность
- Удлиненные – 50 мм
- Эластичное, отточенное, зауженное горлышко допускает вкручивание, как через дополнительную конструкцию, так и в углублениях
- Вкручивая не надо надавливать на насадку, уменьшен риск выскальзывания и повреждения просеков
- Насадки изготовлены по лицензии Phillips Screw Company – они точные, не портят шуруп и не изнашиваются, как не лицензированные подделки

Применение:

- Предназначены для вкручивания пневматическими устройствами
- Подходят для вкручивания в пластмассу, листовую сталь, для шурупов с метрическим витком, углы, притягивания рейки к любому материалу, комплектации механизмов, где возможен скачкообразный прирост нагрузки на насадку

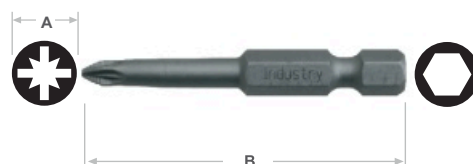
Характеристики:



ACR®

INDUSTRIAL

Код	A	В мм	Штрихкод
70170	PZ 1	50	4750758701709
70171	PZ 2	50	4750758701716
70172	PZ 3	50	4750758701723



Насадки для шуруповертов

Pozidriv® Torsion Titan Carbon ACR®

Выполнение:

- Соответствуют DIN 3126 – C6,3
- Хвостовик 1/4"
- Длина 25 мм
- S2 специальная модифицированная сталь
- Твердость 2300 HV
- Фрезеровка типа – Torsion
- Технология производства – фрезерная
- Обработка поверхности – нитрид титана + карбон
- ACR® (anti cam-out ribs) – бороздки против выскальзывания

Преимущества:

- У насадок Industry® Titan Carbon самый долгий срок службы с неизменной эластичностью, что предотвращает слом насадки
- Вкручивая не надо надавливать на насадку, уменьшен риск выскальзывания и повреждения просеков
- Насадки фрезерные – это обеспечивает высокую точность
- Насадки изготовлены по лицензии Phillips Screw Company – они точные, не портят шуруп и не изнашиваются, как не лицензированные подделки

Применение:

Предназначены для вкручивания в дерево, гипсокартон, для шурупов с метрическим витком, для вкручивания в листовую сталь, пластмассу, углы, притягивания рейки к любому материалу, комплектации механизмов, где возможен скачкообразный прирост нагрузки на насадку.

Характеристики:

-  Torsion
-  Carbon
-  Titan
-  ACR®

INDUSTRIAL



Код	A	B мм	Штрихкод
70229	PZ 1	25	4750758702294
70230	PZ 2	25	4750758702300
70231	PZ 3	25	4750758702317

Pozidriv® Torsion Titan Carbon ACR® в упаковке по 3 шт.

Код	A	B мм	Штрихкод
70244	PZ 1	25	4750758702447
70245	PZ 2	25	4750758702454
70246	PZ 3	25	4750758702461

Pozidriv® Torsion Diamond

Выполнение:

- Соответствуют DIN 3126 – C6,3
- Хвостовик 1/4"
- Длина 25 мм
- S2 специальная модифицированная сталь
- Твердость поверхности = твердость алмаза
- Фрезеровка типа – Torsion
- Технология производства – фрезерная
- Обработка поверхности – фосфат цинка + кристаллы алмаза

Применение:

Предназначены для вкручивания в дерево, гипсокартон, для шурупов с метрическим витком, для вкручивания в листовую сталь, пластмассу, углы, притягивания рейки к любому материалу, комплектации механизмов, где возможен скачкообразный прирост нагрузки на насадку.

Преимущества:

- Насадки Industry® Torsion не ломаются, потому что они эластичны – насадку можно притянуть даже на 40° и она приобретет начальную геометрию, не сломается, это в 3 раза больший угол эластичности при притягивании, в сравнении с обычными насадками
- Эти насадки отлично подойдут для работы, когда вокруг шурупа поверхность, которую нельзя царапать. Алмазы обеспечивают сильную сцепку между насадкой и шурупом, не позволяя насадке выскользнуть, испортив дорожку и качественную работу. Насадки Industry® Diamond предназначены также для поврежденных, не точных или ржавых шурупов, насадка вцепится даже в поврежденный просек
- Насадки фрезерные – это обеспечивает высокую точность
- Насадки изготовлены по лицензии Phillips Screw Company – они точные, не портят шуруп и не изнашиваются, как не лицензированные подделки

Характеристики:

-  Torsion
-  Diamond

INDUSTRIAL



Насадки для шуруповертов

Код	A	B мм	Штрихкод
70226	PZ 1	25	4750758702263
70227	PZ 2	25	4750758702270
70228	PZ 3	25	4750758702287

Pozidriv® Torsion Diamond в упаковке по 3 шт.

Код	A	B мм	Штрихкод
70238	PZ 1	25	4750758702386
70239	PZ 2	25	4750758702393
70240	PZ 3	25	4750758702409



Pozidriv® Titan Carbon

Выполнение:

- Соответствуют DIN 3126 – C6,3
- Хвостовик 1/4"
- Длина 25 мм
- S2 специальная модифицированная сталь
- Твердость 2300 HV
- Технология производства - фрезерная
- Обработка поверхности – нитрид титана + карбон

Преимущества:

- Приобретая насадки для шуруповертов Industry® Titan, Вам не нужно будет волноваться, притягивая шурупы, у насадки очень твердое покрытие, значит, она прослужит долго
- У насадок Industry® Titan Carbon самый долгий срок службы с неизменной эластичностью, что предотвращает слом насадки
- Насадки фрезерные – это обеспечивает высокую точность
- Насадки изготовлены по лицензии Phillips Screw Company – они точные, не портят шуруп и не изнашиваются, как не лицензированные подделки

Применение:

Предназначены для вкручивания в дерево, гипсокартон, для шурупов с метрическим витком, для вкручивания в листовую сталь, пластмассу, углы, притягивания рейки к любому материалу, комплектации механизмов, где возможен скачкообразный прирост нагрузки на насадку.

Характеристики:

(Ti) Titan

(C) Carbon

Код	A	B мм	Штрихкод
70232	PZ 1	25	4750758702324
70233	PZ 2	25	4750758702331
70234	PZ 3	25	4750758702348

Pozidriv® Titan Carbon в упаковке по 3 шт.

Код	A	B мм	Штрихкод
70250	PZ 1	25	4750758702508
70251	PZ 2	25	4750758702515
70252	PZ 3	25	4750758702522



Насадки для шуруповертов

Pozidriv® Titan

Выполнение:

- Соответствуют DIN 3126 – C6,3
- Хвостовик 1/4"
- Длина 25 мм
- S2 специальная модифицированная сталь
- Твердость 1800 HV
- Технология производства - фрезерная
- Обработка поверхности – нитрид титана

Преимущества:

- Приобретая насадки для шуруповертов Industry® Titan, Вам не нужно будет волноваться, притягивая шурупы, у насадки очень твердое покрытие, значит, она прослужит долго
- Насадки фрезерные – это обеспечивает высокую точность
- Насадки изготовлены по лицензии Phillips Screw Company – они точные, не портят шуруп и не изнашиваются, как не лицензированные подделки

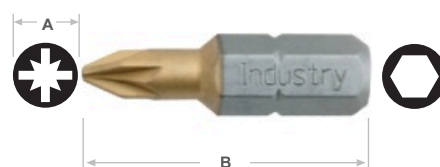
Применение:

Предназначены для вкручивания в дерево, гипсокартон, для шурупов с метрическим витком, для вкручивания в листовую сталь, пластмассу, углы, притягивания рейки к любому материалу, комплектации механизмов, где возможен скачкообразный прирост нагрузки на насадку.

Характеристики:

Ti Titan

PROFESSIONAL



Код	A	В мм	Штрихкод
70173	PZ 1	25	4750758701730
70174	PZ 2	25	4750758701747
70175	PZ 3	25	4750758701754

Torx® X-tra твердые

Выполнение:

- Соответствуют DIN 3126 – C6,3
- Хвостовик 1/4"
- Длина 25 мм
- S2 специальная модифицированная сталь
- Твердость 720 HV
- Технология производства - фрезерная
- Обработка поверхности – фосфат цинка

Преимущества:

- X-tra твердые – насадки износостойкие, закаленные до 720 HV единиц
- Насадки фрезерные – это обеспечивает высокую точность
- Насадки изготовлены по лицензии Phillips Screw Company – они точные, не портят шуруп и не изнашиваются, как не лицензированные подделки – six, star, six. lobe, и т.д.

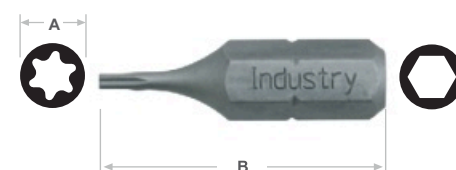
Применение:

- Предназначены для вкручивания в дерево, гипсокартон, где нагрузка на насадку возрастает постепенно
- Для шурупов с метрическим витком, для вкручивания в листовую сталь, пластмассу, углы, притягивания рейки к любому материалу, комплектации механизмов, где возможен скачкообразный прирост нагрузки на насадку, желательно использовать регулятор вращающей силы

Характеристики:

X-tra hard

PROFESSIONAL



Код	A	В мм	Штрихкод
70200	TX 5	25	4750758702003
70201	TX 6	25	4750758702010
70202	TX 7	25	4750758702027
70203	TX 8	25	4750758702034
70204	TX 9	25	4750758702041
70205	TX 10	25	4750758702058
70206	TX 15	25	4750758702065
70207	TX 20	25	4750758702072
70208	TX 25	25	4750758702089
70209	TX 27	25	4750758702096
70210	TX 30	25	4750758702102
70211	TX 40	25	4750758702119
70212	TX 45	25	4750758702126
70213	TX 50	25	4750758702133

Torx® X-tra ciets в упаковке по 3 шт.

Код	A	В мм	Штрихкод
70253	TX 10	25	4750758702539
70254	TX 15	25	4750758702546
70255	TX 20	25	4750758702553
70256	TX 25	25	4750758702560
70257	TX 30	25	4750758702577
70258	TX 40	25	4750758702584



Насадки для шуруповертов

Torx® Tamper

Выполнение:

- Соответствуют DIN 3126 – C6,3
- Хвостовик 1/4"
- Длина 25 мм
- S2 специальная модифицированная сталь
- Отверстие для предохранителя
- Технология производства - фрезерная
- Обработка поверхности – фосфат цинка

Преимущества:

- Насадки мягкие, это предохраняет от сломов при скачкообразно возрастающей нагрузке во время притягивания
- Насадки фрезерные – это обеспечивает высокую точность
- Отверстие Тампер допускает вкручивание как специальных шурупов с предохранителем, так и простых шурупов Torx®

Применение:

Предназначены для вкручивания в дерево, гипсокартон, для шурупов с метрическим витком, для вкручивания в листовую сталь, пластмассу, углы, притягивания рейки к любому материалу, комплектации механизмов, где возможен скачкообразный прирост нагрузки на насадку.

Код	A мм	B мм	Штрихкод
70214	8	25	4750758702140
70215	9	25	4750758702157
70216	10	25	4750758702164
70217	15	25	4750758702171
70218	20	25	4750758702188
70219	25	25	4750758702195
70220	27	25	4750758702201
70221	30	25	4750758702218
70222	40	25	4750758702225

PROFESSIONAL



Внутренние магнитные шестигранники 1/4"

Выполнение:

- Соответствуют DIN 3126 – E6,3
- Хвостовик 1/4"
- 1/4" = 6,35 мм
- Длина 45 мм
- S2 специальная модифицированная сталь
- Ударостойкая сталь высшего качества
- Закругленная форма кромки
- Мощный магнит
- Обработка поверхности – фосфат цинка

Преимущества:

- Особо разработанная закругленная форма кромки направляет вращающую силу не на края шестигранного шурупа, а на центр краев
- Предотвращают повреждение краски и цинка у головки шурупа
- Предотвращают деформацию углов шестигранного шурупа
- Предназначены для шурупов диаметром 4,2 мм DIN 7504 K
- Мощный магнит удерживает шуруп в инструменте

Применение:

- Предназначены для вкручивания шурупов с шестигранной головкой
- Внутренние шестигранники 6,35 мм соответствуют шурупам для крыш (DIN 7504 K) с диаметром 4,2 мм
- Для шурупов содержащих железо – магнитный

Характеристики:



Magnetic

PROFESSIONAL

Код	A мм	Штрихкод
70385	45	4750758703857



Внутренние магнитные шестигранники

Выполнение:

- Соответствуют DIN 3126 – E6,3
- Хвостовик 1/4"
- Длина 50 мм
- S2 специальная модифицированная сталь
- Ударостойкая сталь высшего качества
- Закругленная форма кромки
- Мощный магнит
- Обработка поверхности – фосфат цинка

Преимущества:

- Особо разработанная закругленная форма кромки направляет вращающую силу не на края шестигранного шурупа, а на центр краев
- Предотвращают повреждение краски и цинка у головки шурупа
- Предотвращают деформацию углов шестигранного шурупа
- Мощный магнит удерживает шуруп в инструменте

Применение:

- Предназначены для вкручивания шурупов с шестигранной головкой
- Для шурупов содержащих железо – магнитный

Характеристики:



Magnetic

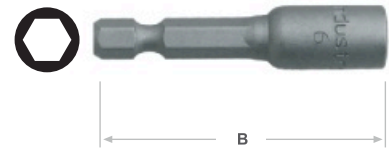
PROFESSIONAL

Насадки для шуруповертов

Код	А мм	В мм	Штрихкод
70103	6,0	50	4750758701037
70104	7,0	50	4750758701044
70105	8,0	50	4750758701051
70106	10,0	50	4750758701068
70107	11,0	50	4750758701075
70108	12,0	50	4750758701082
70109	13,0	50	4750758701099

Внутренние магнитные шестигранники в упаковке по 1 шт.

Код	А мм	В мм	Штрихкод
70264	6,0	50	4750758702645
70265	8,0	50	4750758702652
70266	10,0	50	4750758702669



Внутренние шестигранники с кольцом

Выполнение:

- Соответствуют DIN 3126 – E6,3
- Хвостовик 1/4"
- Длина 45 мм
- S2 специальная модифицированная сталь
- Ударостойкая сталь высшего качества
- Закругленная форма кромки
- Фиксирующее кольцо
- Обработка поверхности – фосфат цинка

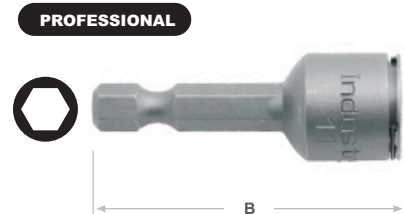
Преимущества:

- Особо разработанная закругленная форма кромки направляет вращающую силу не на края шестигранного шурупа, а на центр краев
- Предотвращает повреждение краски и цинка у головки шурупа
- Предотвращает деформацию углов шестигранного шурупа
- Фиксирующее кольцо удерживает шуруп в инструменте

Применение:

- Предназначены для вкручивания шурупов с шестигранной головкой
- Для шурупов из нержавеющей стали – с фиксирующим кольцом

Код	А мм	В мм	Штрихкод
70110	8,0	45	4750758701105
70111	10,0	45	4750758701112



Внешние шестигранники X-tra твердые

Выполнение:

- Соответствуют DIN 3126 – C6,3
- Хвостовик 1/4"
- Длина 25 мм
- S2 специальная модифицированная сталь
- Твердость – 720 HV
- Технология производства - фрезерная
- Обработка поверхности – фосфат цинка

Преимущества:

- X-tra твердые – насадки износостойкие, закаленные до 720 HV единиц
- Насадки фрезерные – это обеспечивает высокую точность

Применение:

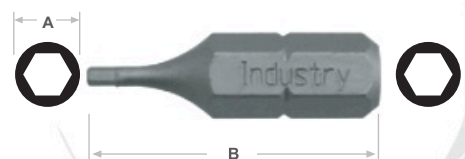
- Предназначены для вкручивания шурупов с внутренними шестигранными канавками
- Для шурупов DIN 912, DIN 7984, DIN 6912, DIN 7991, ISO 7380, ISO 7379, DIN 913-916

Характеристики:

X-tra hard

PROFESSIONAL

Код	А мм	В мм	Штрихкод
70190	1,5	25	4750758701907
70191	2,0	25	4750758701914
70192	2,5	25	4750758701921
70193	3,0	25	4750758701938
70194	4,0	25	4750758701945
70195	5,0	25	4750758701952
70196	6,0	25	4750758701969
70197	7,0	25	4750758701976
70198	8,0	25	4750758701983
70199	10,0	25	4750758701990



Насадки для шуруповертов

Наружные шестигранники X-tra твердые в упаковке по 3 шт.

Код	А мм	В мм	Штрихкод
70267	4,0	25	4750758702676
70268	5,0	25	4750758702683
70269	6,0	25	4750758702690



Комплекты насадок

Первый комплект

Код	Название	Штрихкод
70270	Комплект насадок Allround 31 шт.	4750758702706

Комплектация

Код	Название	Размеры	Количество
70162	Насадка X-tra твердая Pozidriv®	PZ 1 x 25 mm	2
70163	Насадка X-tra твердая Pozidriv®	PZ 2 x 25 mm	3
70164	Насадка X-tra твердая Pozidriv®	PZ 3 x 25 mm	1
70136	Насадка X-tra твердая Phillips®	PH 1 x 25 mm	2
70137	Насадка X-tra твердая Phillips®	PH 2 x 25 mm	2
70138	Насадка X-tra твердая Phillips®	PH 3 x 25 mm	1
70205	Насадка X-tra твердая Torx®	TX 10 x 25 mm	2
70206	Насадка X-tra твердая Torx®	TX 15 x 25 mm	2
70207	Насадка X-tra твердая Torx®	TX 20 x 25 mm	2
70208	Насадка X-tra твердая Torx®	TX 25 x 25 mm	2
70210	Насадка X-tra твердая Torx®	TX 30 x 25 mm	2
70211	Насадка X-tra твердая Torx®	TX 40 x 25 mm	2
70180	Насадка плоская	0,6 x 4,5 x 25 mm	1
70182	Насадка плоская	0,8 x 5,5 x 25 mm	1
70185	Насадка плоская	1,2 x 6,5 x 25 mm	1
70193	Насадка внешний шестигранник	HEX 3,0 x 25 mm	1
70194	Насадка внешний шестигранник	HEX 4,0 x 25 mm	2
70195	Насадка внешний шестигранник	HEX 5,0 x 25 mm	1
70112	Магн. держ. для насадок Quick Release 1/4" x 50 mm		1



Второй комплект

Код	Название	Штрихкод
70225	Комплект насадок BitBox Mix 7 шт.	4750758702256

Комплектация

Код	Название	Размеры	Количество
70152	Насадка Torsion алмазная Phillips®	PH 1 x 25 mm	1
70153	Насадка Torsion алмазная Phillips®	PH 2 x 25 mm	1
70154	Насадка Torsion алмазная Phillips®	PH 3 x 25 mm	1
70226	Насадка Torsion алмазная Pozidriv®	PZ 1 x 25 mm	1
70227	Насадка Torsion алмазная Pozidriv®	PZ 2 x 25 mm	1
70228	Насадка Torsion алмазная Pozidriv®	PZ 3 x 25 mm	1
70114	Магнитный держатель для насадок 60 mm 1/4" x 60 mm		1



Насадки для шуруповертов

Третий комплект

Код	Название	Штрихкод
70224	Комплект насадок BitBox Mix 7 шт.	4750758702249

Комплектация

Код	Название	Размеры	Количество
70146	Насадка титановая Phillips®	PH 1 x 25 mm	1
70147	Насадка титановая Phillips®	PH 2 x 25 mm	1
70148	Насадка титановая Phillips®	PH 3 x 25 mm	1
70173	Насадка титановая Pozidriv®	PZ 1 x 25 mm	1
70174	Насадка титановая Pozidriv®	PZ 2 x 25 mm	1
70175	Насадка титановая Pozidriv®	PZ 3 x 25 mm	1
70114	Магн. держатель для насадок 60 mm	1/4" x 60 mm	1



Четвертый комплект

Код	Название	Штрихкод
70223	Комплект насадок BitBox Mix 7 шт.	4750758702232

Комплектация

Код	Название	Размеры	Количество
70136	Насадка X-tra твердая Phillips®	PH 1 x 25 mm	1
70137	Насадка X-tra твердая Phillips®	PH 2 x 25 mm	1
70138	Насадка X-tra твердая Phillips®	PH 3 x 25 mm	1
70162	Насадка X-tra твердая Pozidriv®	PZ 1 x 25 mm	1
70163	Насадка X-tra твердая Pozidriv®	PZ 2 x 25 mm	1
70164	Насадка X-tra твердая Pozidriv®	PZ 3 x 25 mm	1
70114	Магн. держатель для насадок 60 mm	1/4" x 60 mm	1



Шуруповерты



Насадки на шуруповерты обычно используют в очень интенсивных условиях работы, они предназначены для большой нагрузки, для фиксирования тысяч шурупов, поэтому все насадки Industry® произведены из материала высокого качества – специальной модифицированной стали S2.

Мы считаем, что шуруповерты должны соответствовать тем же требованиям, которые выдвинуты для насадок, так как, покупая шуруповерты других производителей, изготовленных из стали хрома – ванадия (CrV), Вы теряете деньги – острие шуруповерта не прослужит долго, и Вы будете вынуждены выкинуть инструмент, рукоять которого не будет изношена.

Шуруповерты

У всех шуруповертов Industry® есть преимущества перед другими производителями:

- Острия шуруповертов Industry® изготовлены из удароустойчивого материала высокого качества – специальной модифицированной стали S2, которая закалялась до 60 (+/-2) единиц по шкале HRC или 720 HV – тот же материал, из которого изготовлены насадки.
- Чтобы предотвратить повреждения острия шуруповерта под влиянием водорода (хрупкость вызванная водородом), его рабочая поверхность фосфатизирована марганцем.
- Остальная часть острия матово-хромированная, что защищает инструмент от ржавления в сырых условиях работы.
- Рукоятки шуруповертов Industry® эргономичные, не содержат кислоты и другие химические вещества, запрещенные в ЕС – специальный сертификат теста свидетельствует об их надежности и соответствии Европейским стандартам (тест проводился в лабораториях SGS - Société Générale de Surveillance), поэтому, шуруповерты можно использовать во всех отраслях Европейского Союза, включая военный сектор и других государственных закупках.
- Все шуруповерты произведены по оригинальным лицензиям - TORX®, Pozidriv®, Triwing®, Torqset®, ACR®, Phillips Square-Drive®, SIT®, Mortorq®, и т.д. – это значит, что они точно подойдут к шурупу, не испортят его и прослужат долго с неизменным качеством.

Основываясь на этих параметрах, покупателям шуруповертов Industry®, мы предлагаем уникальную привилегию:

ВЕЧНУЮ ГАРАНТИЮ! Это значит, что мы обменяем любой испорченный шуруповерт Industry® даром. Единственное условие – пожалуйста, сохраняйте документы покупки, и сможете обменять шуруповерт в том же торговом пункте, где и приобрели инструмент.

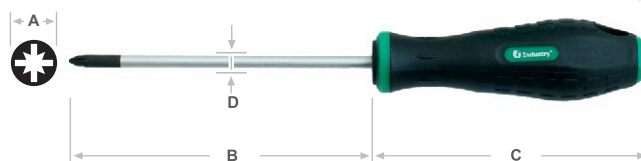
Phillips® шуруповерты

Код	A	B мм	C мм	D мм	Штрихкод
70271	PH 0	75	70	3	4750758028479
70272	PH 1	80	90	5	4750758028622
70273	PH 2	100	105	6	4750758028639
70274	PH 3	150	120	8	4750758028653



Pozidriv® шуруповерты

Код	A	B мм	C мм	D мм	Штрихкод
70275	PZ 0	75	100	3	4750758028486
70276	PZ 1	80	100	5	4750758028677
70277	PZ 2	100	105	6	4750758028684
70278	PZ 3	150	120	8	4750758028691



Шуруповерты

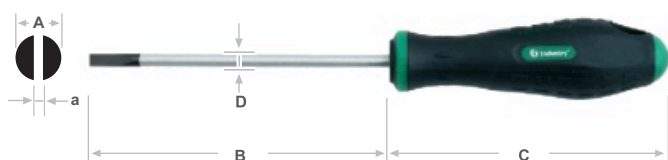
Torx® шуруповерты

Код	A	B мм	C мм	D мм	Штрихкод
70286	TX 6	60	70	3	4750758028516
70287	TX 7	60	70	3	4750758028769
70288	TX 8	60	90	4	4750758028776
70289	TX 9	60	90	4	4750758028783
70290	TX 10	80	90	4	4750758028790
70291	TX 15	80	90	4	4750758028806
70292	TX 20	100	105	5	4750758028813
70293	TX 25	100	105	5	4750758028820
70294	TX 27	115	105	6	4750758028837
70295	TX 30	115	105	6	4750758028844
70296	TX 40	130	105	7	4750758028851
70297	TX 45	130	120	8	4750758028868



Плоские шуруповерты

Код	a мм	A мм	B мм	C мм	D мм	Штрихкод
70279	0,5	3,0	75	70	3	4750758028493
70280	0,6	3,5	100	90	3	4750758028707
70281	0,8	4,0	100	90	4	4750758028714
70282	1,0	5,0	100	90	5	4750758028721
70283	1,2	6,5	100	105	6	4750758028738
70284	1,6	8,0	150	120	8	4750758028745
70285	1,6	10,0	200	120	10	4750758028752



Магнитные шуруповерты

Код	A	B мм	C мм	D мм	Штрихкод
70298	1/4"	100	105	6	4750758028523



Шуруповерты с функцией быстрой смены насадок

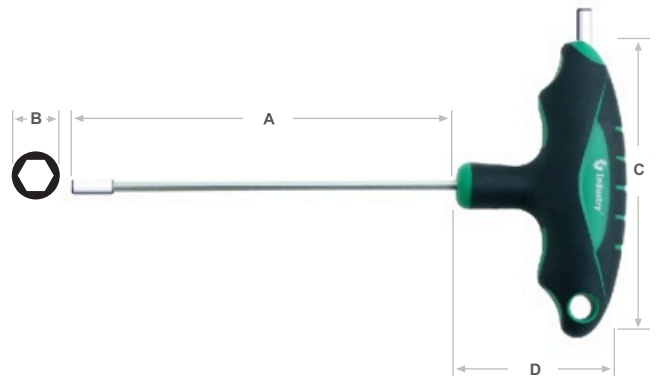
Код	A	B мм	C мм	D мм	Штрихкод
70299	1/4"	100	105	6	4750758028530



Шуруповерты

Магнитные шуруповерты Т - вида 1/4"

Код	A мм	B мм	C мм	D мм	Штрихкод
70327	100	10	100	51	4750758028592



Микро шуруповерты Phillips®

Код	A	B мм	C мм	D мм	a мм	Штрихкод
70300	PH 000	40	90	17	2.5	4750758028547
70301	PH 00	40	90	17	2.5	4750758028875
70302	PH 0	50	90	17	3.0	4750758028882
70303	PH 1	60	90	17	4.0	4750758028899



Микро шуруповерты Pozidriv®

Код	A	B мм	C мм	D мм	a мм	Штрихкод
70304	PZ 0	50	90	17	3.0	4750758028554
70305	PZ 1	60	90	17	4.0	4750758028905

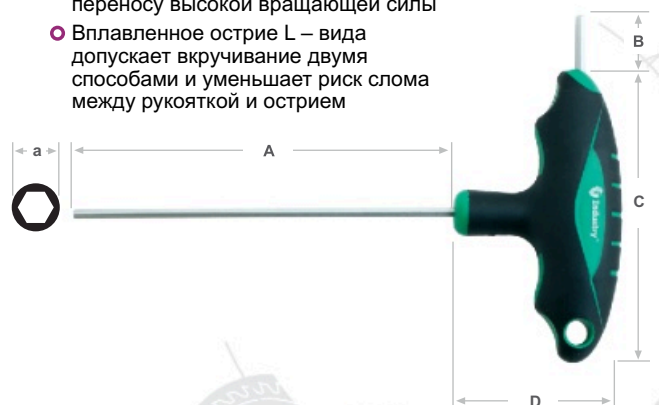


Шуруповерты Т - вида наружные шестигранные

Код	a мм	A мм	B мм	C мм	D мм	Штрихкод
70306	2.0	100	13	80	45	4750758028561
70307	2.5	100	13	80	45	4750758028912
70308	3.0	100	13	80	45	4750758028929
70309	4.0	150	13	80	45	4750758028936
70310	5.0	150	17	100	50	4750758028943
70311	6.0	150	17	100	50	4750758028950
70312	8.0	200	17	100	61	4750758028967
70313	10.0	200	22	120	61	4750758028974

Преимущества:

- Рукоять идеально ложится в ладонь
- Особый дизайн способствует переносу высокой вращающей силы
- Вплавленное острие L – вида допускает вкручивание двумя способами и уменьшает риск слома между рукояткой и острием



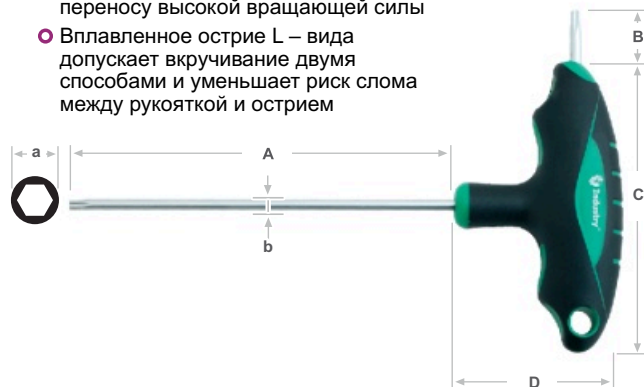
Шуруповерты

Шуруповерты Т – вида наружные Torx®

Код	a	A мм	B мм	C мм	D мм	b мм	Штрихкод
70314	T10	100	13	80	45	3	4750758028578
70315	T15	100	13	80	45	4	4750758028981
70316	T20	100	13	80	45	4	4750758028998
70317	T25	150	17	100	45	5	4750758029001
70318	T27	150	17	100	51	6	4750758029018
70319	T30	200	17	100	51	6	4750758029025
70320	T40	200	17	100	51	7	4750758029032

Преимущества:

- Рукоять идеально ложится в ладонь
- Особый дизайн способствует переносу высокой вращающей силы
- Вплавленное острие L – вида допускает вкручивание двумя способами и уменьшает риск слома между рукояткой и острием



Шуруповерты Т – вида внутренние шестигранники

Код	A мм	B мм	C мм	D мм	Штрихкод
70321	6	125	100	51	4750758028585
70322	8	125	100	51	4750758029049
70323	10	125	100	51	4750758029056
70324	12	125	100	51	4750758029063
70325	13	125	100	51	4750758029070
70326	14	125	100	51	4750758029087

Преимущества:

- Рукоять идеально ложится в ладонь
- Особый дизайн способствует переносу высокой вращающей силы



Шуруповерты О – вида Torx®

Код	A	B мм	C мм	D мм	Штрихкод
70328	T5	40	48	3	4750758028608
70329	T6	40	48	3	4750758029094
70330	T7	40	48	3	4750758029100
70331	T8	40	48	3	4750758029117
70332	T9	40	48	3	4750758029124
70333	T10	40	48	4	4750758029131
70334	T15	45	48	4	4750758029148
70335	T20	45	48	4	4750758029162

Преимущества:

- Пластмассовая насадка на рукоятке для улучшения эргономики
- Рукоять присажена к острию
- Фосфатация марганца – против эффекта коррозии и водородной хрупкости



Техническая информация

Каждая единица инструмента Industry® маркирована лазерным лучом, кислотной технологией, сериграфией или прессовкой логотипа – потому, что мы берем на себя полную ответственность за качество. Под качеством Industry® мы понимаем соответствие важнейших параметров инструмента требованиям стандартов DIN / ISO / ГОСТ, допускам, составу материала, технологией закала, обработки поверхности, работоспособности и другим требованиям.

В этом разделе таблицы гарантированных допусков сверел быстрорежущей стали HSS, пильных дисков, а также максимальные рабочие обороты пильных дисков и алмазных дисков Industry®.

Техническая информация

Таблица допусков диаметров сверл из быстрорежущей стали (HSS) с классом точности h8*

Диаметр / мм		Допуск h8 / мм	
от (и выше)	до (включ.)	мин.	макс.
-	3	0	-0.01
3	6	0	-0.02
6	10	0	-0.02
10	14	0	-0.03
14	18	0	-0.03
18	24	0	-0.03
24	30	0	-0.03
30	40	0	-0.04
40	50	0	-0.04
50	65	0	-0.05
65	80	0	-0.05

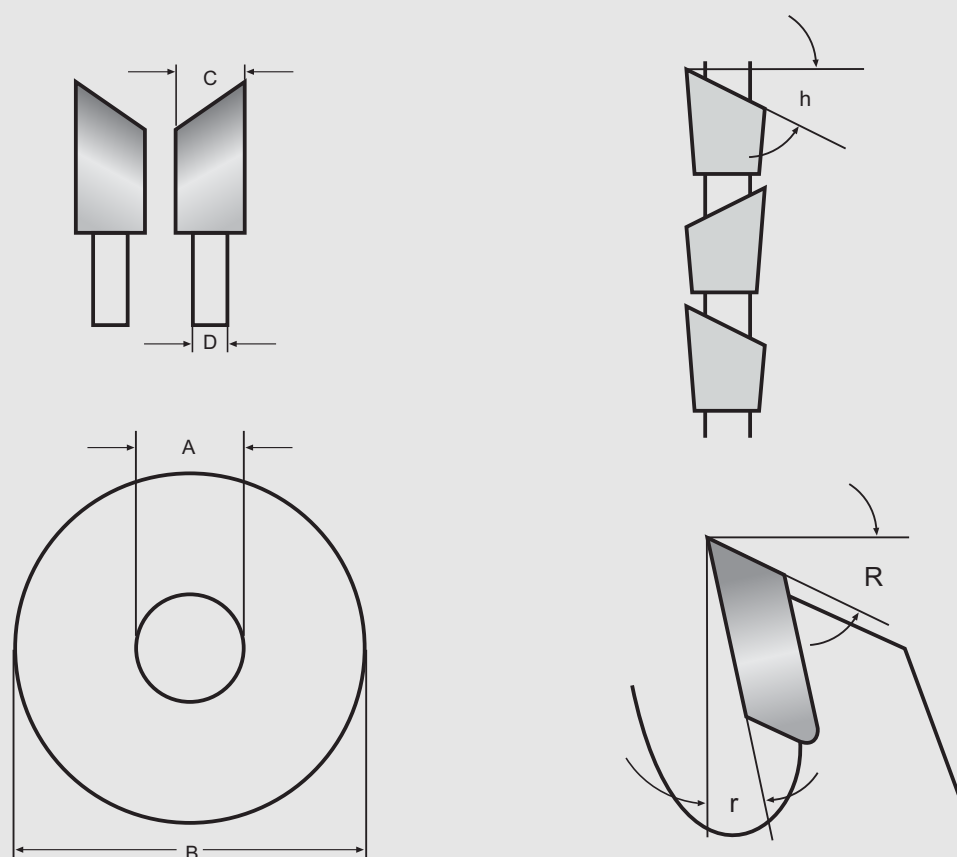
*Кобальтовые сверла по металлу HSS-E DIN 338 (стр. 9)

*Шлифованные сверла по металлу HSS-G DIN 338 (стр. 10)

*Удлиненные шлифованные сверла по металлу HSS-G DIN 340 (стр. 13)

*Экстра - длинные шлифованные сверла по металлу HSS-G DIN 1869 (стр. 14)

Размеры и характеристики пильных дисков Industry®



Техническая информация

Внешний диаметр, мм	Внутренний диаметр, мм	Кол-во зубов	B, мм	A, мм	r	R	C, мм	D, мм	h	Допуск биения, мм
115	22,2	12	115±1	22.2+0.07	10°-20°	12°-18°	2.0±0.1	1.2±0.05	5°-15°	0.01-0.14
115	22,2	14	115±1	22.2+0.07	10°-20°	12°-18°	2.0±0.1	1.2±0.05	5°-15°	0.01-0.14
115	22,2	18	115±1	22.2+0.07	10°-20°	12°-18°	2.0±0.1	1.2±0.05	5°-15°	0.01-0.14
115	22,2	20	115±1	22.2+0.07	10°-20°	12°-18°	2.0±0.1	1.2±0.05	5°-15°	0.01-0.14
125	22,2	14	125±1	22.2+0.07	10°-20°	12°-18°	2.0±0.1	1.2±0.05	5°-15°	0.01-0.14
125	22,2	18	125±1	22.2+0.07	10°-20°	12°-18°	2.0±0.1	1.2±0.05	5°-15°	0.01-0.14
125	22,2	20	125±1	22.2+0.07	10°-20°	12°-18°	2.0±0.1	1.2±0.05	5°-15°	0.01-0.14
125	22,2	24	125±1	22.2+0.07	10°-20°	12°-18°	2.0±0.1	1.2±0.05	5°-15°	0.01-0.14
130	16	20	130±1	16+0.07	10°-20°	12°-18°	2.0±0.1	1.2±0.05	5°-15°	0.01-0.14
130	16	36	130±1	16+0.07	10°-20°	12°-18°	2.0±0.1	1.2±0.05	5°-15°	0.01-0.14
140	12.7-20	32	140±1	12.7-20+0.07	10°-20°	12°-18°	2.0±0.1	1.2±0.05	5°-15°	0.01-0.14
140	16	32	140±1	16+0.07	10°-20°	12°-18°	2.0±0.1	1.2±0.05	5°-15°	0.01-0.14
140	16-20	32	140±1	16-20+0.07	10°-20°	12°-18°	2.0±0.1	1.2±0.05	5°-15°	0.01-0.14
150	12.7-20	32	150±1	12.7-20+0.07	10°-20°	12°-18°	2.0±0.1	1.3±0.05	5°-15°	0.01-0.15
150	30	32	150±1	30+0.07	10°-20°	12°-18°	2.0±0.1	1.3±0.05	5°-15°	0.01-0.15
160	16	20	160±1	16+0.07	10°-20°	12°-18°	2.2±0.1	1.3±0.05	5°-15°	0.01-0.15
160	16	36	160±1	16+0.07	10°-20°	12°-18°	2.2±0.1	1.3±0.05	5°-15°	0.01-0.15
160	20	24	160±1	20+0.07	10°-20°	12°-18°	2.2±0.1	1.3±0.05	5°-15°	0.01-0.15
160	20	30	160±1	20+0.07	10°-20°	12°-18°	2.2±0.1	1.3±0.05	5°-15°	0.01-0.15
160	30	20	160±1	30+0.07	10°-20°	12°-18°	2.2±0.1	1.3±0.05	5°-15°	0.01-0.15
160	30	30	160±1	30+0.07	10°-20°	12°-18°	2.2±0.1	1.3±0.05	5°-15°	0.01-0.15
160	30	32	160±1	30+0.07	10°-20°	12°-18°	2.2±0.1	1.3±0.05	5°-15°	0.01-0.15
160	30	48	160±1	30+0.07	10°-20°	12°-18°	2.2±0.1	1.3±0.05	5°-15°	0.01-0.15
160	32	20	160±1	32+0.07	10°-20°	12°-18°	2.2±0.1	1.3±0.05	5°-15°	0.01-0.15
160	32	30	160±1	32+0.07	10°-20°	12°-18°	2.2±0.1	1.3±0.05	5°-15°	0.01-0.15
160	32	48	160±1	32+0.07	10°-20°	12°-18°	2.2±0.1	1.3±0.05	5°-15°	0.01-0.15
170	20-30	32	170±1	20-30+0.07	10°-20°	12°-18°	2.2±0.1	1.4±0.05	5°-15°	0.01-0.16
180	16-20	56	180±1	16-20+0.07	10°-20°	12°-18°	2.2±0.1	1.4±0.05	5°-15°	0.01-0.16
180	20	24	180±1	20+0.07	10°-20°	12°-18°	2.2±0.1	1.4±0.05	5°-15°	0.01-0.16
180	20	32	180±1	20+0.07	10°-20°	12°-18°	2.2±0.1	1.4±0.05	5°-15°	0.01-0.16
180	20	36	180±1	20+0.07	10°-20°	12°-18°	2.2±0.1	1.4±0.05	5°-15°	0.01-0.16
180	30	56	180±1	30+0.07	10°-20°	12°-18°	2.2±0.1	1.4±0.05	5°-15°	0.01-0.16
185	20	20	185±1	20+0.07	10°-20°	12°-18°	2.2±0.1	1.4±0.05	5°-15°	0.01-0.16
185	20	32	185±1	20+0.07	10°-20°	12°-18°	2.2±0.1	1.4±0.05	5°-15°	0.01-0.16
185	20	60	185±1	20+0.07	10°-20°	12°-18°	2.2±0.1	1.4±0.05	5°-15°	0.01-0.16
190	16	20	190±1	16+0.07	10°-20°	12°-18°	2.4±0.1	1.4±0.05	5°-15°	0.01-0.16
190	16	36	190±1	16+0.07	10°-20°	12°-18°	2.4±0.1	1.4±0.05	5°-15°	0.01-0.16
190	20-30	56	190±1	20-30+0.07	10°-20°	12°-18°	2.4±0.1	1.4±0.05	5°-15°	0.01-0.16
190	30	32	190±1	30+0.07	10°-20°	12°-18°	2.4±0.1	1.4±0.05	5°-15°	0.01-0.16
190	30	60	190±1	30+0.07	10°-20°	12°-18°	2.4±0.1	1.4±0.05	5°-15°	0.01-0.16
200	30	20	200±1	30+0.07	10°-20°	12°-18°	2.4±0.1	1.4±0.05	5°-15°	0.01-0.16
200	30	24	200±1	30+0.07	10°-20°	12°-18°	2.4±0.1	1.4±0.05	5°-15°	0.01-0.16
200	30	32	200±1	30+0.07	10°-20°	12°-18°	2.4±0.1	1.4±0.05	5°-15°	0.01-0.16
200	30	48	200±1	30+0.07	10°-20°	12°-18°	2.4±0.1	1.4±0.05	5°-15°	0.01-0.16
200	30	56	200±1	30+0.07	10°-20°	12°-18°	2.4±0.1	1.4±0.05	5°-15°	0.01-0.16
200	32	20	200±1	32+0.07	10°-20°	12°-18°	2.4±0.1	1.4±0.05	5°-15°	0.01-0.16
200	32	24	200±1	32+0.07	10°-20°	12°-18°	2.4±0.1	1.4±0.05	5°-15°	0.01-0.16
200	32	32	200±1	32+0.07	10°-20°	12°-18°	2.4±0.1	1.4±0.05	5°-15°	0.01-0.16
200	32	48	200±1	32+0.07	10°-20°	12°-18°	2.4±0.1	1.4±0.05	5°-15°	0.01-0.16

Техническая информация

Внешний диаметр, мм	Внутренний диаметр, мм	Кол-во зубов	B, мм	A, мм	r	R	C, мм	D, мм	h	Допуск биения, мм
200	32	56	200±1	32+0.07	10°-20°	12°-18°	2.4±0.1	1.4±0.05	5°-15°	0.01-0.16
205	30	24	205±1	30+0.07	10°-20°	12°-18°	2.4±0.1	1.4±0.05	5°-15°	0.01-0.16
210	30	60	210±1	30+0.07	10°-20°	12°-18°	2.4±0.1	1.4±0.05	5°-15°	0.01-0.20
230	30	56	230±1	30+0.07	10°-20°	12°-18°	2.6±0.1	1.7±0.05	5°-15°	0.01-0.20
235	25-30	60	235±1	25-30+0.07	10°-20°	12°-18°	2.6±0.1	1.7±0.05	5°-15°	0.01-0.20
250	30	36	250±1	30+0.07	10°-20°	12°-18°	2.6±0.1	1.7±0.05	5°-15°	0.01-0.20
250	30	60	250±1	30+0.07	10°-20°	12°-18°	2.6±0.1	1.7±0.05	5°-15°	0.01-0.20
250	30	48	250±1	30+0.07	10°-20°	12°-18°	2.6±0.1	1.7±0.05	5°-15°	0.01-0.20
250	32	20	250±1	32+0.07	10°-20°	12°-18°	2.6±0.1	1.7±0.05	5°-15°	0.01-0.20
250	32	30	250±1	32+0.07	10°-20°	12°-18°	2.6±0.1	1.7±0.05	5°-15°	0.01-0.20
250	32	36	250±1	32+0.07	10°-20°	12°-18°	2.6±0.1	1.7±0.05	5°-15°	0.01-0.20
250	32	48	250±1	32+0.07	10°-20°	12°-18°	2.6±0.1	1.7±0.05	5°-15°	0.01-0.20
250	32	56	250±1	32+0.07	10°-20°	12°-18°	2.6±0.1	1.7±0.05	5°-15°	0.01-0.20
255	25.4	60	255±1	25.4+0.07	10°-20°	12°-18°	2.6±0.1	1.7±0.05	5°-15°	0.01-0.20
255	30	60	255±1	30+0.07	10°-20°	12°-18°	2.6±0.1	1.7±0.05	5°-15°	0.01-0.20
300	32	30	300±1	32+0.07	10°-20°	12°-18°	3.0±0.1	2.0±0.05	5°-15°	0.01-0.25
300	32	36	300±1	32+0.07	10°-20°	12°-18°	3.0±0.1	2.0±0.05	5°-15°	0.01-0.25
300	32	48	300±1	32+0.07	10°-20°	12°-18°	3.0±0.1	2.0±0.05	5°-15°	0.01-0.25
300	32	58	300±1	32+0.07	10°-20°	12°-18°	3.0±0.1	2.0±0.05	5°-15°	0.01-0.25
305	30	80	305±1	30+0.07	10°-20°	12°-18°	3.0±0.1	2.0±0.05	5°-15°	0.01-0.25
350	32	24	350±1	32+0.07	10°-20°	12°-18°	3.2±0.1	2.2±0.05	5°-15°	0.01-0.26
350	32	36	350±1	32+0.07	10°-20°	12°-18°	3.2±0.1	2.2±0.05	5°-15°	0.01-0.26
350	32	48	350±1	32+0.07	10°-20°	12°-18°	3.2±0.1	2.2±0.05	5°-15°	0.01-0.26
350	32	56	350±1	32+0.07	10°-20°	12°-18°	3.2±0.1	2.2±0.05	5°-15°	0.01-0.26
350	32	72	350±1	32+0.07	10°-20°	12°-18°	3.2±0.1	2.2±0.05	5°-15°	0.01-0.26
400	32	36	400±1	32+0.07	10°-20°	12°-18°	3.2±0.1	2.2±0.05	5°-15°	0.01-0.26
400	50	36	400±1	50+0.07	10°-20°	12°-18°	3.2±0.1	2.2±0.05	5°-15°	0.01-0.26
400	50	48	400±1	50+0.07	10°-20°	12°-18°	3.2±0.1	2.2±0.05	5°-15°	0.01-0.26
400	50	56	400±1	50+0.07	10°-20°	12°-18°	3.2±0.1	2.2±0.05	5°-15°	0.01-0.26
400	50	72	400±1	50+0.07	10°-20°	12°-18°	3.2±0.1	2.2±0.05	5°-15°	0.01-0.26
400	50	80	400±1	50+0.07	10°-20°	12°-18°	3.2±0.1	2.2±0.05	5°-15°	0.01-0.26
450	50	36	450±1	50+0.07	10°-20°	12°-18°	3.8±0.1	2.5±0.05	5°-15°	0.01-0.26
450	50	48	450±1	50+0.07	10°-20°	12°-18°	3.8±0.1	2.5±0.05	5°-15°	0.01-0.26
450	50	56	450±1	50+0.07	10°-20°	12°-18°	3.8±0.1	2.5±0.05	5°-15°	0.01-0.26
450	50	60	450±1	50+0.07	10°-20°	12°-18°	3.8±0.1	2.5±0.05	5°-15°	0.01-0.26
450	50	72	450±1	50+0.07	10°-20°	12°-18°	3.8±0.1	2.5±0.05	5°-15°	0.01-0.26
500	50	48	500±1	50+0.07	10°-20°	12°-18°	3.8±0.1	2.5±0.05	5°-15°	0.01-0.26
600	50-32	60	600±1	50-32+0.07	10°-20°	12°-18°	4.2±0.1	2.8±0.05	5°-15°	0.01-0.28
700	50-32	60	700±1	50-32+0.07	10°-20°	12°-18°	4.5±0.1	3.2±0.05	5°-15°	0.01-0.28

Техническая информация

Таблица рекомендуемых и максимальных допускаемых оборотов алмазных дисков Industry®

Диаметр, мм	Рекомендуемые, г.р.м.	Максимальные, г.р.м.
105	9072	15000
110	8338	13897
115	8063	13300
125	7257	12000
150	6048	10185
180	5184	8730
200	4536	7640
230	4032	6790
250	3629	6115
300	3024	5095
350	2592	4365
400	2268	3820
450	2016	3395
500	1814	3055
600	1512	2550
700	1396	2350
800	1210	2040
900	1008	1700
1000	864	1455
1200	756	1257
1400	644	1092
1600	563	955
1800	500	849

Таблица максимальных допускаемых оборотов пильных дисков Industry®

Диаметр, мм	Максимальные, г.р.м.
115	13300
125	12000
130	8800
140	8180
150	9600
160	9000
170	8800
180	8000
185	8000
190	7950
200	7950
205	7950
210	7950
230	6600
235	6600
250	6475
255	6475
300	5000
305	5000
350	4500
400	3800
450	3500
500	3055
600	3000
700	1640



ООО "Индастри Саплайз Компани"
www.isc.lv

Тел.: +371 67460417

Факс.: +371 67460418

GSM: +371 29335536

E-mail: isc@isc.lv